


**ZAKRES AKREDYTACJI**  
**LABORATORIUM BADAWCZEGO**  
**SCOPE OF ACCREDITATION FOR TESTING LABORATORY**  
**Nr/No. AB 1187**

wydany przez / issued by  
**POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI**  
01-382 Warszawa, ul. Szczotkarska 42

Wydanie/Issue 15 z/of 07.03.2023

 AB 1187	Nazwa i adres / Name and address  <b>„HUTA POKÓJ” S.A.</b> <b>DZIAŁ KONTROLI JAKOŚCI I LABORATORIÓW</b>  <b>ul. Piotra Niedurnego 56</b> <b>41-709 Ruda Śląska</b>
<b>Kod identyfikacyjny / Identification code <sup>1)</sup></b>	<b>Dziedzina i przedmiot badań / Field of testing and item:</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- C/8</li> <li>- J/8</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Badania chemiczne wyrobów i materiałów konstrukcyjnych / Chemical tests of construction products and materials</li> <li>- Badania mechaniczne wyrobów i materiałów konstrukcyjnych / Mechanical tests of construction products and materials</li> </ul>

Wersja strony/Page version: A

<sup>1)</sup> Kod identyfikacyjny zgodnie z załącznikiem do dokumentu DAB-07 dostępnym na stronie internetowej [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl) /  
The identification code according to the Annex to document DAB-07, available at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)



**KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI**  
**BADAŃ MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH**

  
**MARIA SZAFRAŃ**

Niniejszy dokument jest załącznikiem do Certyfikatu Akredytacji Nr AB 1187 z dnia 04.05.2022 r.  
Cykl akredytacji od 04.05.2022 r. do 31.05.2026 r.

Status akredytacji oraz aktualność zakresu akredytacji można potwierdzić na stronie internetowej PCA [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

This document is an annex to accreditation certificate No. AB 1187 of 04.05.2022  
Accreditation cycle from 04.05.2022 to 31.05.2026

The status of accreditation and validity of the scope of accreditation can be confirmed at PCA website [www.pca.gov.pl](http://www.pca.gov.pl)

<b>Dział Kontroli Jakości i Laboratoriów</b> <b>Laboratorium Badań Chemicznych</b> ul. Piotra Niedurnego 56, 41-709 Ruda Śląska																																						
<b>Przedmiot badań/wyrób</b>	<b>Rodzaj działalności/ badane cechy/metoda</b>	<b>Dokumenty odniesienia</b>																																				
<b>Stalowe wyroby i materiały konstrukcyjne</b>	Zawartość pierwiastków: C, Mn, Si, P, S, Cu, Cr, Ni, Mo, Nb, N, Al., W, Pb, B, Sn, Ti, V Zakres:	QPL-DKJ-16 wydanie nr 8 z dnia 20.01.2023 r.																																				
	<table border="0"> <tr><td>C</td><td>(0,011 – 1,65) %</td></tr> <tr><td>Mn</td><td>(0,016 - 4,6) %</td></tr> <tr><td>Si</td><td>(0,009 - 2,8) %</td></tr> <tr><td>P</td><td>(0,007 - 0,1) %</td></tr> <tr><td>S</td><td>(0,002 - 0,07) %</td></tr> <tr><td>Cu</td><td>(0,010 – 1,94) %</td></tr> <tr><td>Cr</td><td>(0,008 - 20,7) %</td></tr> <tr><td>Ni</td><td>(0,010 - 24,7) %</td></tr> <tr><td>Mo</td><td>(0,002 – 3,5) %</td></tr> <tr><td>Nb</td><td>(0,002 - 0,1) %</td></tr> <tr><td>N</td><td>(0,003 - 0,25) %</td></tr> <tr><td>Al</td><td>(0,002 - 1,5) %</td></tr> <tr><td>W</td><td>(0,048 – 5,55) %</td></tr> <tr><td>Pb</td><td>(0,0015 - 0,25) %</td></tr> <tr><td>B</td><td>(0,0008 - 0,008) %</td></tr> <tr><td>Sn</td><td>(0,004 - 0,11) %</td></tr> <tr><td>Ti</td><td>(0,002 - 0,2) %</td></tr> <tr><td>V</td><td>(0,002 - 0,7) %</td></tr> </table>		C	(0,011 – 1,65) %	Mn	(0,016 - 4,6) %	Si	(0,009 - 2,8) %	P	(0,007 - 0,1) %	S	(0,002 - 0,07) %	Cu	(0,010 – 1,94) %	Cr	(0,008 - 20,7) %	Ni	(0,010 - 24,7) %	Mo	(0,002 – 3,5) %	Nb	(0,002 - 0,1) %	N	(0,003 - 0,25) %	Al	(0,002 - 1,5) %	W	(0,048 – 5,55) %	Pb	(0,0015 - 0,25) %	B	(0,0008 - 0,008) %	Sn	(0,004 - 0,11) %	Ti	(0,002 - 0,2) %	V	(0,002 - 0,7) %
	C		(0,011 – 1,65) %																																			
Mn	(0,016 - 4,6) %																																					
Si	(0,009 - 2,8) %																																					
P	(0,007 - 0,1) %																																					
S	(0,002 - 0,07) %																																					
Cu	(0,010 – 1,94) %																																					
Cr	(0,008 - 20,7) %																																					
Ni	(0,010 - 24,7) %																																					
Mo	(0,002 – 3,5) %																																					
Nb	(0,002 - 0,1) %																																					
N	(0,003 - 0,25) %																																					
Al	(0,002 - 1,5) %																																					
W	(0,048 – 5,55) %																																					
Pb	(0,0015 - 0,25) %																																					
B	(0,0008 - 0,008) %																																					
Sn	(0,004 - 0,11) %																																					
Ti	(0,002 - 0,2) %																																					
V	(0,002 - 0,7) %																																					
Metoda emisyjnej spektrometrii atomowej ze wzbudzeniem iskrowym																																						

Wersja strony: A

<b>Dział Kontroli Jakości i Laboratoriów</b> <b>Laboratorium Badań Metali</b> ul. Piotra Niedurnego 56, 41-709 Ruda Śląska		
<b>Przedmiot badań/wyrób</b>	<b>Rodzaj działalności/ badane cechy/metoda</b>	<b>Dokumenty odniesienia</b>
<b>Wyroby i materiały konstrukcyjne</b> - blachy - taśmy - kształtowniki otwarte i zamknięte	Praca łamania Zakres: KV <sub>2</sub> , KU <sub>2</sub> Temperatura badania: • pokojowa (23 ± 5) °C • obniżona: do -40 °C Początkowa Energia młota: 450 J Próba udarności sposobem Charpy'ego	PN-EN ISO 148-1:2017-02
	Własności mechaniczne: • wyraźna granica plastyczności R <sub>e</sub> • umowna granica plastyczności R <sub>p</sub> • wytrzymałość na rozciąganie R <sub>m</sub> • wydłużenie procentowe po zerwaniu A • przewężenie procentowe Z Zakres: siła F do 500 kN Próba rozciągania w temperaturze pokojowej	PN EN ISO 6892 1:2020-05 Metoda B
	Twardość HV Zakres: HV 10 Metoda – Vickersa	PN-EN ISO 6507-1:2018-05
	Podatność do odkształceń plastycznych Technologiczna próba zginania	PN-EN ISO 7438:2021-04

Wersja strony: A

## Wykaz zmian Zakresu Akredytacji Nr 1187

Status zmian: wersja pierwotna – A



Zatwierdzam status zmian

KIEROWNIK DZIAŁU AKREDYTACJI  
BADAŃ MECHANICZNYCH I FIZYCZNYCH

MARIA SZAFRAN  
dnia: 07.03.2023 r.