

KSZTAŁTOWNIKI WALCOWANE NA GORAĆO

HOT-ROLLED SECTIONS





KSZTAŁTOWNIKI WALCOWANE NA GORĄCO HOT-ROLLED SECTIONS

HUTA POKÓJ PROFILE

Tworzymy historię hutnictwa i przetwórstwa stali od 1840 r. Nasza firma w 2019 roku została wydzielona ze struktur Huty Pokój a następnie stała się częścią grupy kapitałowej Węglokoks. Kontynuujemy tradycje lidera rozwoju, dbając o społeczność lokalną i skupiając się na powiększeniu wartości firmy. Mamy ambicje bycia nowoczesną i rentowną firmą, intrygującą i inspirującą innych przedsiębiorców, w tym przetwórców stali.

NASZE SPECJALIZACJE*

- kształtowniki formowane na zimno o różnorodnej geometrii przekroju poprzecznego oraz bardzo wysokiej jakości i precyzji wykonania,
- kształtowniki walcowane na gorąco w szerokiej gamie gatunków stali, o złożonej geometrii przekroju poprzecznego,
- usługi dopełniające, w wyżej wymienionych obszarach.

Posiadamy swoje własne zaplecze technologiczne, w którym możemy wykonać nowy lub zregenerować już istniejący osprzęt, potrzebny do produkcji kształtowników stalowych. Dzięki temu mamy na czas odpowiednio dobrany osprzęt, a także możliwości na uruchomienia produkcji pod Twoje potrzeby.

JAKOŚĆ

W naszej firmie funkcjonuje system zarządzania jakością i środowiskiem zgodny z wymaganiami norm PN-EN ISO 9001, PN-EN ISO 14001, a także system zarządzania jakością w laboratoriach badawczych zgodny z wymaganiami normy PN-EN ISO/IEC 17025. Zapewniają one jakość wyrobów oraz usług laboratoryjnych na najwyższym poziomie, uwzględniając równocześnie otaczające środowisko naturalne.

Zapraszamy do współpracy i korzystania z usług naszej firmy.

HUTA POKÓJ PROFILE

We have been making steel industry and steel processing history since 1840. In 2019, our company was separated from the structures of Huta Pokój and then became part of the Węglokoks capital group. We continue the tradition of growth leadership by caring for the local community and focusing on increasing the value of the company. We aspire to be a modern and profitable company, intriguing and inspiring other businesses, including steel processing enterprises.

OUR SPECIALIZATIONS*

- cold-formed sections with a variety of cross-section geometries, very high quality and manufacturing precision,
- hot-rolled sections in a wide range of steel grades, with complex cross-section geometry,
- additional services in the areas listed above.

We have our own technological facilities, enabling us to fabricate new or regenerate already available equipment, required for the production of steel sections. This ensures that we always have the right equipment on time, as well as the ability to start production for your needs.

QUALITY

Our company has a quality and environmental management system in accordance with the requirements of PN-EN ISO 9001, PN-EN ISO 14001, as well as a quality management system in research laboratories in accordance with the requirements of PN-EN ISO/IEC 17025. They ensure the quality of products and laboratory services at the highest level, while taking into account the natural environment that surrounds us.

We would like to invite you to work with us and take advantage of the services our company can offer.

Kątowniki równoramienne	Equal-sided angles	7
Kątowniki nierównoramienne	Non-equal-sided angles	8
Teowniki	Tee bars	10
Ceowniki normalne	Standard channel sections	11
Ceownik specjalny 141	Special channel section 141	12
Dwuteownik specjalny 155	Special I-section 155	13
Dwuteownik specjalny 175	Special I-section 175	14
Dwuteownik specjalny G 110 Z	Special I-section G 110 Z	15
Szyna kolejowa wąskotorowa S-18	Narrow-gauge railway rail S-18	16
Kształtownik na kierownice rozjazdów kolejowych KN-60 Guard rail section for railway turnouts KN-60		17
Kształtownik na tubki kolejowe normalnotorowe FL 30A Section for standard rail joint bars FL 30A		18
Kształtownik na rynny przenośników zgrzeblowych E-170 Section for chutes of scraper conveyors E-170		19
Kształtownik dylatacyjny 2841 (zewnątrzny) Expansion section 2841 (external)		20
Kształtownik dylatacyjny ZPM/JK-01 (środkowy) Expansion section ZPM/JK-01 (internal)		21
Inne kształtowniki specjalne Other special sections		22

* Dla każdej grupy kształtowników stworzyliśmy dedykowany katalog.

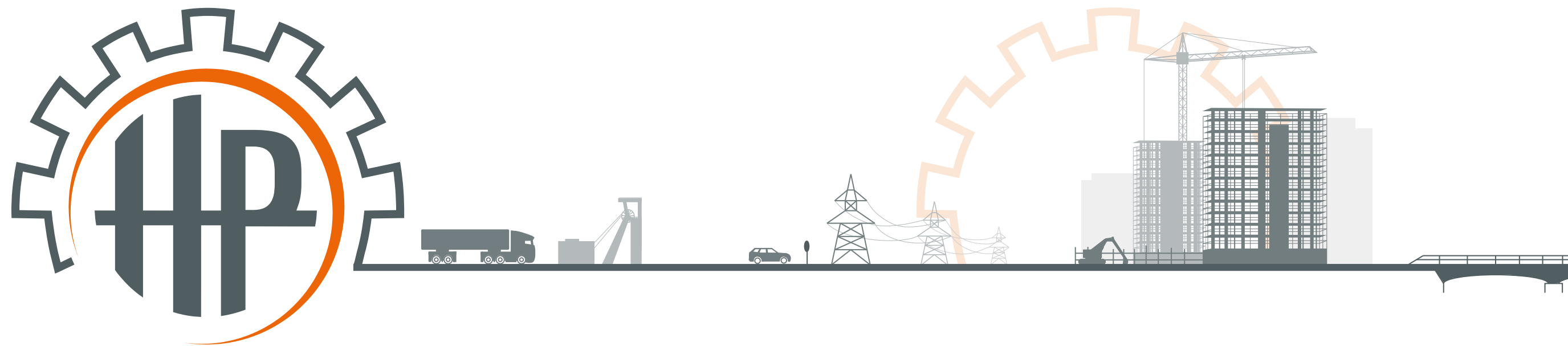
* We have prepared a dedicated catalogue for each group of sections.

POWODY, DLA KTÓRYCH WYBIERZESZ NASZĄ OFERTĘ:

- gatunki stali pozwalające na szeroki zakres zastosowań, np. stale konstrukcyjne (S235JR, S275JO, S355J2), kotłowe (16Mo3), trudnordzewiejące (S480W), okrętowe (A), maszynowe (E335), do ulepszenia cieplnego (C-25, C-45),
- możliwość wykonania obróbki cieplnej w piecu normalizacyjnym,
- możliwość zamówienia wyrobów z odbiorami towarzystw klasyfikacyjnych (np. TDT, DNV) oraz ze znakiem CE,
- gwarancja jakości i dokładności wykonania (np. możliwość dostaw wyrobów o zawężonych tolerancjach wymiarowych),
- możliwość uruchomienia produkcji pod indywidualne potrzeby.

REASONS FOR CHOOSING OUR OFFER:

- steel grades that allow for a wide range of applications, e.g. construction steels (S235JR, S275JO, S355J2), boiler steel (16Mo3), corrosion resistant steel (S480W), shipbuilding steel (A), machine steel (E335), steels for thermal improvement (C-25, C-45),
- ability to perform heat treatment in a normalising furnace,
- possibility to order products with approvals of classification societies (e.g. TDT, DNV) and with the CE sign,
- guarantee of manufacturing quality and precision (e.g. possibility of supplying products with tighter dimensional tolerances),
- possibility to start production for individual requirements.



NASZE KSZTAŁTOWNIKI ZNAJDUJĄ SZEROKIE ZASTOSOWANIE JAKO WYROBY SPECJALISTYCZNE, W WIELU RÓŻNYCH GAŁĘZIACH PRZEMYSŁU.

PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ:

- przemysł wydobywczy: maszyny i urządzenia górnicze,
- przemysł maszynowy: maszyny i urządzenia budowlane, rolnicze, dźwigowe,
- przemysł kolejowy: elementy podwozi i pudeł wagonów, rozjazdy i inne akcesoria kolejowe,
- przemysł energetyczny: słupy trakcji energetycznych, elementy elektrowni wiatrowych,
- przemysł stoczniowy: statki i urządzenia portowe,
- przemysł budowlany: konstrukcje stalowe, mosty, hale,
- przemysł samochodowy: elementy przyczep i naczep,
- przemysł zbrojeniowy.

OUR SECTIONS ARE WIDELY USED AS SPECIALISED PRODUCTS IN MULTIPLE DIFFERENT INDUSTRIES.

EXAMPLES OF APPLICATIONS:

- extraction industry: mining machinery and equipment,
- machine industry: construction, agricultural and lifting machines and equipment,
- railway industry: chassis and body elements of railway and tram wagons, crossovers and other railway accessories,
- power industry: electricity pylons, elements for wind power plants,
- shipbuilding industry: ships and port fittings,
- building industry: steel constructions, bridges, halls,
- car industry: trailer and semi-trailer elements,
- munitions industry.



Stan dostawy:

W zależności od wymagań Klienta w stanie:

- surowym (+AR),
- po normalizowaniu (+N).

Pakowanie:

W wiązki o ciężarze 2,5 ÷ 5 Mg, spięte drutem.

Znakowanie:

Na dwóch końcach wiązki przywieszki z podaniem:

- nazwy producenta,
- typu kształtownika,
- długości kształtowników w wiązce,
- wagi wiązki,
- numeru wytopu,
- numeru normy i gatunku stali,
- badań odbiorowych,
- liczby sztuk kształtowników w wiązce,
- numeru zamówienia,
- numeru partii,
- numeru kontrolera.

Opcjonalne badania laboratoryjne:

- analiza składu chemicznego materiału,
- badania ultradźwiękowe, penetracyjne, magnetyczno-proszkowe lub wizualne,
- badanie twardości metodą Brinella, Vickersa lub Rockwella,
- próba zginania wzdłużnego i poprzecznego,
- badanie uderności w temperaturach innych niż podaje norma gatunkowa: 20°C ÷ (-60)°C,
- badania makroskopowe,
- zaostrzone wymagania w stosunku do norm pod względem: R_e, R_m, KV, KCU, A₅.

Dodatkowe opcje wykonania:

- cięcie kształtowników na wymiar:
 - cięcie pod kątem 90° (proste),
 - minimalna długość cięcia 1 000 mm,
 - długość kształtowników 1 000 ÷ 13 500 mm,
 - pakowanie: wiązki spięte taśmą lub w inny sposób, wg indywidualnych uzgodnień.
- trwałe znakowanie na wyrobie:
 - w trakcie walcowania (np. znak producenta, rok, miesiąc produkcji),
 - grawerowanie na zimno (np. znak producenta, rok, miesiąc produkcji),
- śrutowanie.

Condition of delivered products:

Depending on the Customer's requirements, products are delivered:

- in raw condition (+AR),
- after normalization (+N).

Packing:

Packing in bundles with the weight of 2,5 ÷ 5 Mg, bundles fastened with a wire.

Marking:

Both ends of each bundle are marked with tags specifying:

- manufacturer's name,
- section type,
- length of sections in a bundle,
- bundle weight,
- melt number,
- standard number and steel grade,
- acceptance tests,
- quantity of sections per bundle,
- order number,
- batch number,
- supervisor's number.

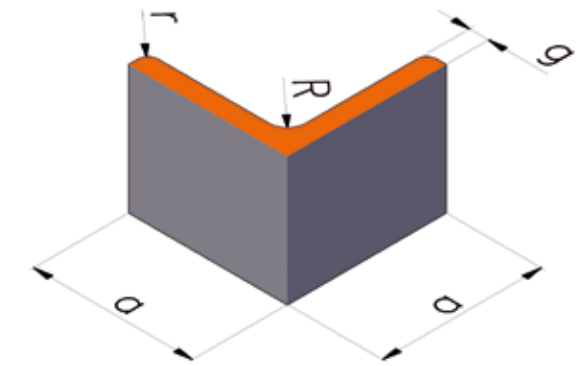
Optional laboratory tests:

- analysis of the chemical composition of the material,
- ultrasonic, penetrant, magnetic particle testing and visual inspections,
- Brinell, Vickers or Rockwell hardness testing,
- longitudinal and transverse bending test,
- impact testing at temperatures other than those specified in the grade standard: 20°C ÷ (-60)°C,
- macroscopic examinations,
- tighter requirements compared to standards in terms of: for: R_e, R_m, KV, KCU, A₅.

Additional manufacturing options:

- precise cutting:
 - at the angle of 90° (right),
 - min. cut length 1 000 mm,
 - length of sections 1 000 ÷ 13 500 mm,
 - packing: bundles fastened with a steel strip or differently as per individual demands.
- permanent marking on the product:
 - made in the course of rolling (e.g. manufacturer's sign, year, month of manufacture),
 - cold engraving (e.g. manufacturer's sign, year, month of manufacture),
- shot blasting.

KĄTOWNIKI RÓWNORAMIENNE EQUAL-SIDED ANGLES



Oznaczenie Identification	Wymiary / Dimensions				Masa Mass	Długość Length [m]
	a	g	R	r	G	
	[mm]				[kg/m]	
100×100×8	100	8	12	6,0	12,0	3-13,5
100×100×10	100	10	12	6,0	14,9	3-13,5
100×100×12	100	12	12	6,0	17,7	3-13,5
120×120×10	120	10	13	6,5	18,0	3-13,5
120×120×11	120	11	13	6,5	19,7	3-13,5
120×120×12	120	12	13	6,5	21,4	3-13,5
120×120×13	120	13	13	6,5	23,1	3-13,5
130×130×10	130	10	14	7,0	19,6	3-13,5
130×130×11	130	11	14	7,0	21,5	3-13,5
130×130×12	130	12	14	7,0	23,3	3-13,5
130×130×13	130	13	14	7,0	25,2	3-13,5
130×130×14	130	14	14	7,0	27,0	3-13,5

Norma / Standard

PN-H-84018
PN-H-84020

PN-EN 10025-2

PN-EN 10028-2
PN-H-92147
DNV

Inne gatunki stali po uzgodnieniu.

Techniczne warunki wykonania

Warunki techniczne dostawy według normy PN-EN 10056-1. Wymiary, tolerancje wykonania i wielkości statyczne według normy PN-EN 10056-2.

Długości

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość wykonania kształtowników w długości dokładnej:

- dla długości 3÷6 m z tolerancją długości +50/-0 mm,
- dla długości 6,1÷13,5 m z tolerancją długości +100/-0 mm.

Gatunki stali / Steel grades

18G2A
St3S
S235JR, S235J0, S235J2
S275JR, S275J0, S275J2
S355JR, S355J0, S355J2
16Mo3
A
NVA

Other steel grades upon agreement.

Technical conditions of manufacture

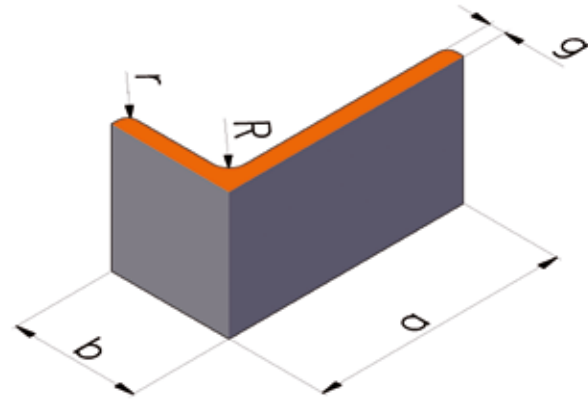
Technical delivery conditions according to the PN-EN 10056-1 standard. Dimensions, manufacturing tolerances and static values according to the PN-EN 10056-2 standard.

Length

On special request, it is possible to produce sections with exact lengths:

- for lengths 3÷6 m, the length tolerance is +50/-0 mm,
- for lengths 6,1÷13,5 m, the length tolerance is +100/-0 mm.

■ KĄTOWNIKI NIERÓWNORAMIENNE NON-EQUAL-SIDED ANGLES



Oznaczenie Identification	Wymiary / Dimensions					Masa Mass	Długość Length [m]
	a	b	g	R	r	G	
	[mm]					[kg/m]	
100×75×7*	100	75	7	10	5,0	9,2	3-13,5
100×75×8*	100	75	8	10	5,0	10,5	3-13,5
100×75×9*	100	75	9	10	5,0	11,7	3-13,5
100×75×10*	100	75	10	10	5,0	12,9	3-13,5
120×80×8*	120	80	8	11	5,5	12,0	3-13,5
120×80×10*	120	80	10	11	5,5	14,9	3-13,5
120×80×12*	120	80	12	11	5,5	17,7	3-13,5
130×65×8*	130	65	8	11	5,5	11,7	3-13,5
130×65×10*	130	65	10	11	5,5	14,5	3-13,5
130×65×12*	130	65	12	11	5,5	17,2	3-13,5
135×65×10*	135	65	10	11	5,5	14,9	3-13,5
150×75×9*	150	75	9	12	6,0	15,3	3-13,5
150×75×10*	150	75	10	12	6,0	16,8	3-13,5
150×75×11*	150	75	11	12	6,0	18,5	3-13,5
150×75×12*	150	75	12	12	6,0	20,0	3-13,5
150×90×10*	150	90	10	12	6,0	18,0	3-13,5
150×90×11*	150	90	11	12	6,0	19,8	3-13,5
150×90×12*	150	90	12	12	6,0	21,5	3-13,5
150×100×10*	150	100	10	12	6,0	18,8	3-13,5
150×100×11*	150	100	11	12	6,0	20,6	3-13,5
150×100×12*	150	100	12	12	6,0	22,4	3-13,5
150×100×14*	150	100	14	12	6,0	25,9	3-13,5
160×80×10*	160	80	10	13	6,5	18,0	3-13,5
160×80×12*	160	80	12	13	6,5	21,4	3-13,5
160×80×14*	160	80	14	13	6,5	24,8	3-13,5

* Kątowniki możliwe do wykonania w gatunku 16Mo3.

* Angles may be manufactured in 16Mo3 grade.

Oznaczenie Identification	Wymiary / Dimensions					Masa Mass	Długość Length [m]
	a	b	g	R	r	G	
	[mm]					[kg/m]	
180×90×10	180	90	10	14	7,0	20,4	3-13,5
180×90×12	180	90	12	14	7,0	24,3	3-13,5
180×90×14	180	90	14	14	7,0	28,1	3-13,5
200×100×10	200	100	10	15	7,5	22,7	3-13,5
200×100×12	200	100	12	15	7,5	27,1	3-13,5
200×100×14	200	100	14	15	7,5	31,4	3-13,5
200×100×15	200	100	15	15	7,5	33,5	3-13,5
200×100×16	200	100	16	15	7,5	35,6	3-13,5

* Kątowniki możliwe do wykonania w gatunku 16Mo3.

* Angles may be manufactured in 16Mo3 grade.

Norma / Standard	Gatunki stali / Steel grades
------------------	------------------------------

PN-H-84018
PN-H-84020

18G2A
St3S
S235JR, S235J0, S235J2
S275JR, S275J0, S275J2
S355JR, S355J0, S355J2

PN-EN 10025-2

16Mo3

PN-EN 10028-2
PN-H-92147
DNV

A
NVA

Inne gatunki stali po uzgodnieniu.

Other steel grades upon agreement.

Techniczne warunki wykonania	Technical conditions of manufacture
------------------------------	-------------------------------------

Warunki techniczne dostawy według normy PN-EN 10056-1.
Wymiary, tolerancje wykonania i wielkości statyczne według normy PN-EN 10056-2.

Technical delivery conditions according to the PN-EN 10056-1 standard. Dimensions, manufacturing tolerances and static values according to the PN-EN 10056-2 standard.

Długości	Length
----------	--------

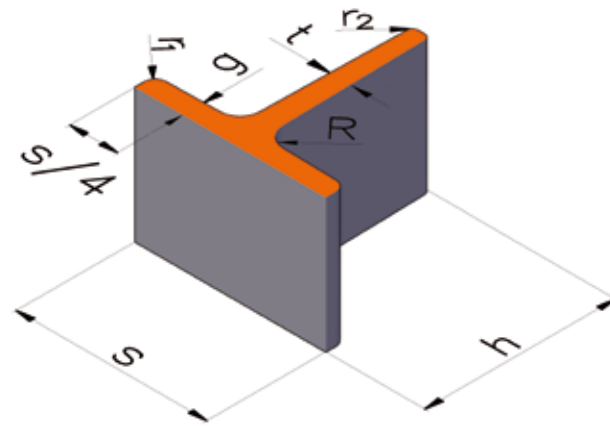
Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość wykonania kształtowników w długości dokładnej:

- dla długości 3÷6 m z tolerancją długości +50/-0 mm,
- dla długości 6,1÷13,5 m z tolerancją długości +100/-0 mm.

On special request, it is possible to produce sections with exact lengths:

- for lengths 3÷6 m, the length tolerance is +50/-0 mm,
- for lengths 6,1÷13,5 m, the length tolerance is +100/-0 mm.

TEOWNIKI TEE BARS



Oznaczenie Identification	Wymiary / Dimensions						Masa Mass	Długość Length [m]
	h	s	g=t	R	r ₁	r ₂	G	
	[mm]						[kg/m]	
90×90×10	90	90	10	10	5,0	2,5	13,4	3-13,5
100×100×11	100	100	11	11	5,5	3,0	16,2	3-13,5
120×60×10	60	120	10	10	5,0	2,5	13,4	3-13,5
120×120×13	120	120	13	13	6,5	3,0	23,2	3-13,5
140×140×15	140	140	15	15	7,5	4,0	30,9	3-12

Norma / Standard

PN-H-84018
PN-H-84020

PN-EN 10025-2

PN-EN 10028-2
PN-H-92147
DNV

Inne gatunki stali po uzgodnieniu.

Gatunki stali / Steel grades

18G2A
St3S, St4S
S235JR, S235J0, S235J2
S275JR, S275J0, S275J2
S355JR, S355J0, S355J2
16Mo3
A
NVA

Other steel grades upon agreement.

Techniczne warunki wykonania

Warunki techniczne dostawy według normy PN-EN 10055.
Wymiary, tolerancje wykonania i wielkości statyczne według norm:
PN-EN 10055, DIN 1024.

Technical conditions of manufacture

Technical delivery conditions according to the PN-EN 10055 standard. Dimensions, manufacturing tolerances and static values according to the PN-EN 10055, DIN 1024 standards.

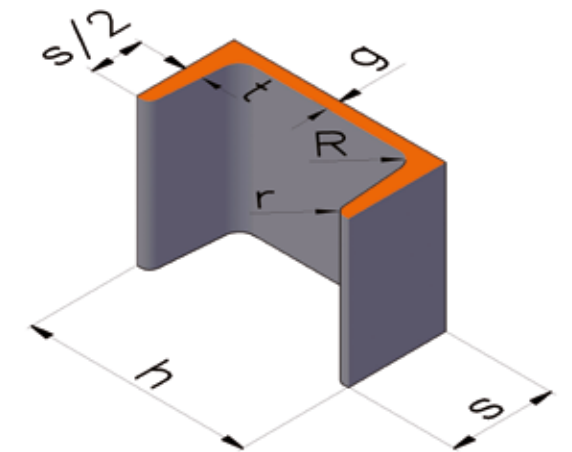
Długości

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość wykonania kształtowników w długości dokładnej:
■ dla długości 3÷6 m z tolerancją długości +50/-0 mm,
■ dla długości 6,1÷13,5 m z tolerancją długości +100/-0 mm.

Length

On special request, it is possible to produce sections with exact lengths:
■ for lengths 3÷6 m, the length tolerance is +50/-0 mm,
■ for lengths 6,1÷13,5 m, the length tolerance is +100/-0 mm.

CEOWNIKI NORMALNE STANDARD CHANNEL SECTIONS



Oznaczenie Identification	Wymiary / Dimensions					Masa Mass	Długość Length [m]
	h	s	g	t=R	r	G	
	[mm]					[kg/m]	
C 120	120	55	7,0	9,0	4,5	12,8	3-13,5
C 140	140	60	7,0	10,0	5,0	16,0	3-13,5
C 160	160	65	7,5	10,5	5,5	17,7	3-13,5

Norma / Standard

PN-H-84018
PN-H-84020

PN-EN 10025-2

PN-EN 10028-2
PN-H-92147
DNV

Inne gatunki stali po uzgodnieniu.

Gatunki stali / Steel grades

18G2A
St3S, St4S
S235JR, S235J0, S235J2
S275JR, S275J0, S275J2
S355JR, S355J0, S355J2
16Mo3
A
NVA

Other steel grades upon agreement.

Techniczne warunki wykonania

Warunki techniczne dostawy według normy PN-EN 10279.
Wymiary, tolerancje wykonania i wielkości statyczne według normy PN-EN 10279.

Technical conditions of manufacture

Technical delivery conditions according to the PN-EN 10279 standard. Dimensions, manufacturing tolerances and static values according to the PN-EN 10279 standard.

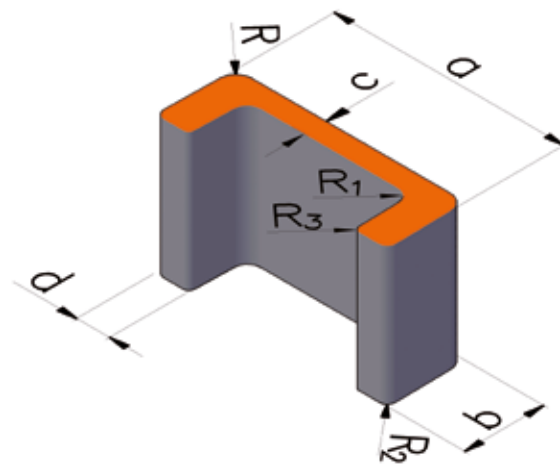
Długości

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość wykonania kształtowników w długości dokładnej:
■ dla długości 3÷6 m z tolerancją długości +50/-0 mm,
■ dla długości 6,1÷13,5 m z tolerancją długości +100/-0 mm.

Length

On special request, it is possible to produce sections with exact lengths:
■ for lengths 3÷6 m, the length tolerance is +50/-0 mm,
■ for lengths 6,1÷13,5 m, the length tolerance is +100/-0 mm.

CEOWNIK SPECJALNY 141 SPECIAL CHANNEL SECTION 141



Oznaczenie Identification	Wymiary / Dimensions								Masa Mass	Długość Length [m]
	a	b	c	d	R	R ₁	R ₂	R ₃	G	
	[mm]								[kg/m]	
141	141	48	13	20	9,5	12	5	3	24,5	do uzgodnienia

Norma / Standard

PN-EN 10025-2

Inne gatunki stali po uzgodnieniu.

Techniczne warunki wykonania

Warunki techniczne dostawy według normy PN-H-93010.
Wymiary i tolerancje wykonania według rysunku HP-7/86.

Długości

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość wykonania kształtowników w długości dokładnej:

- dla długości 3÷6 m z tolerancją długości +50/-0 mm,
- dla długości 6,1÷12 m z tolerancją długości +100/-0 mm.

Gatunki stali / Steel grades

S235JR, S235JO, S235J2
S275JR, S275JO, S275J2
S355JR, S355JO, S355J2

Other steel grades upon agreement.

Technical conditions of manufacture

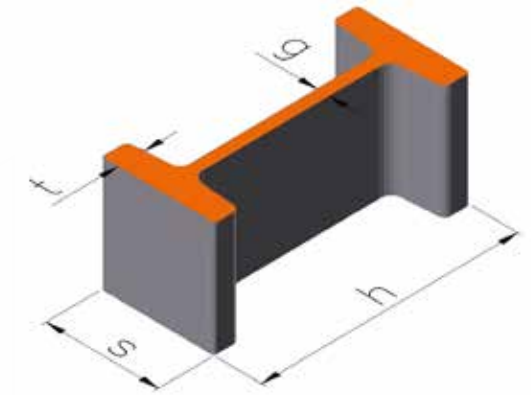
Technical delivery conditions according to the PN-H-93010 standard. Dimensions and manufacturing tolerances according to drawing HP-7/86.

Length

On special request, it is possible to produce sections with exact lengths:

- for lengths 3÷6 m, the length tolerance is +50/-0 mm,
- for lengths 6,1÷12 m, the length tolerance is +100/-0 mm.

DWUTEOWNIK SPECJALNY 155 SPECIAL I-SECTION 155



Oznaczenie Identification	Wymiary / Dimensions				Masa Mass	Długość Length [m]
	h	s	g	t	G	
	[mm]				[kg/m]	
155	155	68	7	16,2	23,4	3-13,5

Norma / Standard

PN-H-84042
PN-H-84018
PN-H-84020

PN-EN 10025-2

Inne gatunki stali po uzgodnieniu.

Techniczne warunki wykonania

Warunki techniczne dostawy według normy PN-H-93441-10.
Wymiary, tolerancje wykonania i wielkości statyczne według normy PN-H-93441-10.

Długości

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość wykonania kształtowników w długości dokładnej:

- dla długości 3÷6 m z tolerancją długości +50/-0 mm,
- dla długości 6,1÷13,5 m z tolerancją długości +100/-0 mm.

Gatunki stali / Steel grades

S480W
18G2A
St3S, St4S
S235JR, S235JO, S235J2
S275JR, S275JO, S275J2
S355JR, S355JO, S355J2

Other steel grades upon agreement.

Technical conditions of manufacture

Technical delivery conditions according to the PN-H-93441-10 standard. Dimensions, manufacturing tolerances and static values according to the PN-H-93441-10 standard.

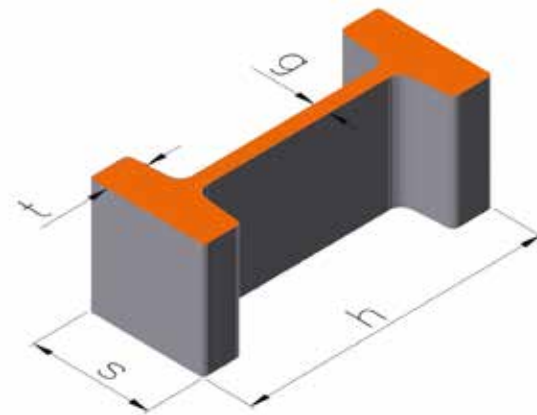
Length

On special request, it is possible to produce sections with exact lengths:

- for lengths 3÷6 m, the length tolerance is +50/-0 mm,
- for lengths 6,1÷13,5 m, the length tolerance is +100/-0 mm.



DWUTEOWNIK SPECJALNY 175 SPECIAL I-SECTION 175



Oznaczenie Identification	Wymiary / Dimensions				Masa Mass	Długość Length [m]
	h	s	g	t	G	
	[mm]				[kg/m]	
175	175	69	8	24,7	34,6	do uzgodnienia

Norma / Standard

PN-H-84018
PN-EN 10025-2

Inne gatunki stali po uzgodnieniu.

Gatunki stali / Steel grades

18G2A
S235JR, S235J0, S235J2
S275JR, S275J0, S275J2
S355JR, S355J0, S355J2

Other steel grades upon agreement.

Techniczne warunki wykonania

Warunki techniczne dostawy według normy PN-H-93441-10. Wykonanie i odbiór dwuteownika specjalnego 175 według Warunków Technicznych nr EB-01/2008.

Technical conditions of manufacture

Technical delivery conditions according to the PN-H-93441-10 standard. Manufacture and acceptance of the special I-section 175 as per Technical Conditions No. EB-01/2008.

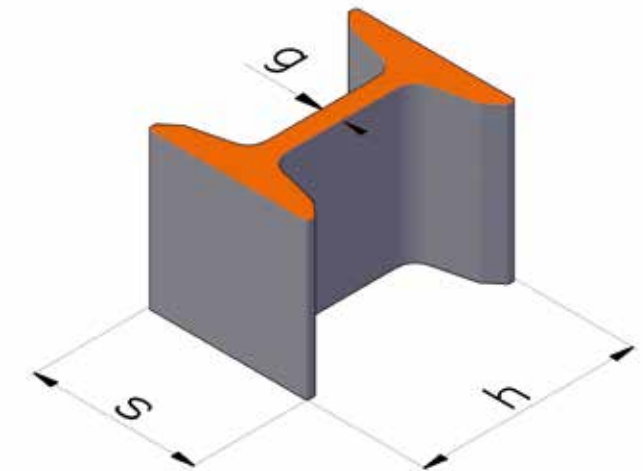
Długości

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość wykonania kształtowników w długości dokładnej:
■ dla długości 3÷6 m z tolerancją długości +50/-0 mm,
■ dla długości 6,1÷12 m z tolerancją długości +100/-0 mm.

Length

On special request, it is possible to produce sections with exact lengths:
■ for lengths 3÷6 m, the length tolerance is +50/-0 mm,
■ for lengths 6,1÷12 m, the length tolerance is +100/-0 mm.

DWUTEOWNIK SPECJALNY G 110 Z SPECIAL I-SECTION G 110 Z



Oznaczenie Identification	Wymiary / Dimensions			Masa Mass	Długość Length [m]
	h	s	g	G	
	[mm]			[kg/m]	
G 110 Z	110	84	10	24,18	do uzgodnienia

Norma / Standard

PN-H-84018
PN-EN 10025-2

Inne gatunki stali po uzgodnieniu.

Techniczne warunki wykonania

Warunki techniczne dostawy według normy PN-H-93441/04. Wymiary, tolerancje wykonania i wielkości statyczne według normy PN-H-93441/04, rys. HP-11/87.

Długości

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość wykonania kształtowników w długości dokładnej:
■ dla długości 3÷6 m z tolerancją długości +50/-0 mm,
■ dla długości 6,1÷12 m z tolerancją długości +100/-0 mm.

Gatunki stali / Steel grades

18G2A
S235JR, S235J0, S235J2
S275JR, S275J0, S275J2
S355JR, S355J0, S355J2

Other steel grades upon agreement.

Technical conditions of manufacture

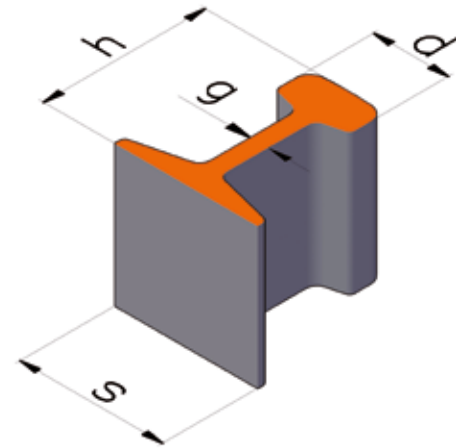
Technical delivery conditions according to the PN-H-93441/04 standard. Dimensions, manufacturing tolerances and static values according to the PN-H-93441/04 standard and HP-11/87 drawing.

Length

On special request, it is possible to produce sections with exact lengths:
■ for lengths 3÷6 m, the length tolerance is +50/-0 mm,
■ for lengths 6,1÷12 m, the length tolerance is +100/-0 mm.

■ SZYNA KOLEJOWA WĄSKOTOROWA S-18

NARROW-GAUGE RAILWAY RAIL S-18



Oznaczenie Identification	Wymiary / Dimensions				Masa Mass	Długość Length [m]
	h	s	g	d	G	
	[mm]				[kg/m]	
S-18	93	82	10	43	18,3	do uzgodnienia

Norma / Standard	Gatunki stali / Steel grades
------------------	------------------------------

PN-H-84020
DIN 17200
PN-EN 10025-2

Inne gatunki stali po uzgodnieniu.

St5, St6
55
S235, S355

Other steel grades upon agreement.

Techniczne warunki wykonania	Technical conditions of manufacture
------------------------------	-------------------------------------

Warunki techniczne dostawy według normy PN-H-93409.
Wymiary, tolerancje wykonania i wielkości statyczne według normy PN-H-93409, rys. HP-31/85.

Technical delivery conditions according to the PN-H-93409 standard. Dimensions, manufacturing tolerances and static values according to the PN-H-93409 standard and HP-31/85 drawing.

Długości	Length
----------	--------

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość wykonania kształtowników w długości dokładnej:

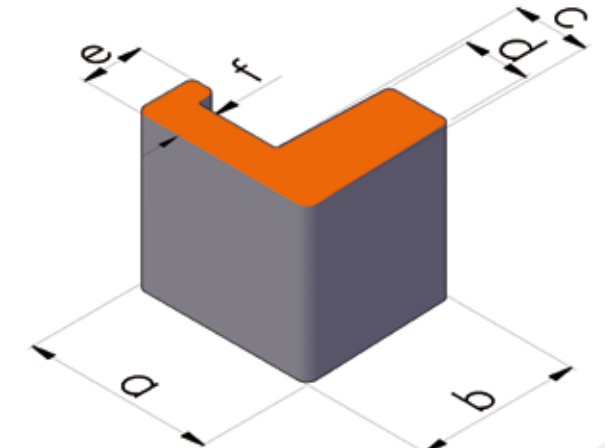
- dla długości 3÷6 m z tolerancją długości +50/-0 mm,
- dla długości 6,1÷12 m z tolerancją długości +100/-0 mm.

On special request, it is possible to produce sections with exact lengths:

- for lengths 3÷6 m, the length tolerance is +50/-0 mm,
- for lengths 6,1÷12 m, the length tolerance is +100/-0 mm.

■ KSZTAŁTOWNIK NA KIEROWNICE ROZJAZDÓW KOLEJOWYCH KN-60

GUARD RAIL SECTION FOR RAILWAY TURNOUTS KN-60



Oznaczenie Identification	Wymiary / Dimensions						Masa Mass	Długość Length [m]
	a	b	c	d	e	f	G	
	[mm]						[kg/m]	
KN-60	93	80	37	32	30	20	31,0	do uzgodnienia

Norma / Standard	Gatunki stali / Steel grades
------------------	------------------------------

PN-H-84027/08
WT/JD/5014

Inne gatunki stali po uzgodnieniu.

ST90PA
900A

Other steel grades upon agreement.

Techniczne warunki wykonania	Technical conditions of manufacture
------------------------------	-------------------------------------

Wymiary, tolerancje wykonania i wielkości statyczne według normy PN-H-93423/08, rys. HP-35/85.

Dimensions, manufacturing tolerances and static values according to the PN-H-93423/08 standard and HP-35/85 drawing.

Długości	Length
----------	--------

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość wykonania kształtowników w długości dokładnej:

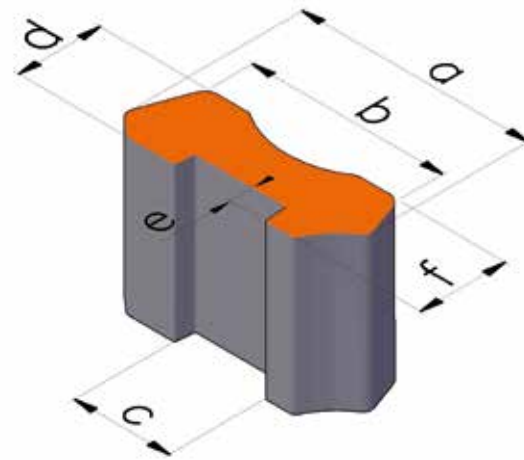
- dla długości 3÷6 m z tolerancją długości +50/-0 mm,
- dla długości 6,1÷12 m z tolerancją długości +100/-0 mm.

On special request, it is possible to produce sections with exact lengths:

- for lengths 3÷6 m, the length tolerance is +50/-0 mm,
- for lengths 6,1÷12 m, the length tolerance is +100/-0 mm.

KSZTAŁTOWNIK NA ŁUBKI KOLEJOWE NORMALNOTOROWE FL 30A

SECTION FOR STANDARD RAIL JOINT BARS FL 30A



Oznaczenie Identification	Wymiary / Dimensions						Masa Mass	Długość Length [m]
	a	b	c	d	e	f	G	
	[mm]						[kg/m]	
FL 30A	119	100,4	50	43	12	45	28,5	do uzgodnienia

Norma / Standard

PN-H-84019
PN-H-84020

Inne gatunki stali po uzgodnieniu.

Gatunki stali / Steel grades

55
St5, St6

Other steel grades upon agreement.

Techniczne warunki wykonania

Warunki techniczne dostawy według normy PN-H-93424/00.
Wymiary i tolerancje wykonania według rysunku HP-EB 02/12.

Technical conditions of manufacture

Technical delivery conditions according to the PN-H-93424/00 standard. Dimensions and manufacturing tolerances according to drawing HP-EB 02/12.

Długości

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość wykonania kształtowników w długości dokładnej:

- dla długości 3÷6 m z tolerancją długości +50/-0 mm,
- dla długości 6,1÷12 m z tolerancją długości +100/-0 mm.

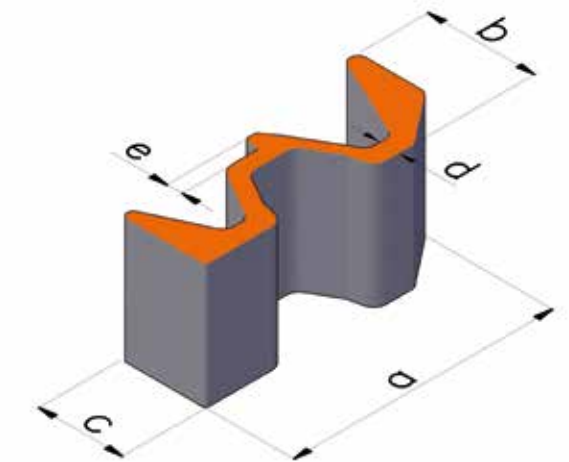
Length

On special request, it is possible to produce sections with exact lengths:

- for lengths 3÷6 m, the length tolerance is +50/-0 mm,
- for lengths 6,1÷12 m, the length tolerance is +100/-0 mm.

KSZTAŁTOWNIK NA RYNNY PRZENOŚNIKÓW ZGRZEBŁOWYCH E-170

SECTION FOR CHUTES OF SCRAPER CONVEYORS E-170



Oznaczenie Identification	Wymiary / Dimensions					Masa Mass	Długość Length [m]
	a	b	c	d	e	G	
	[mm]					[kg/m]	
E-170	170	70	55	12	10	30,7	do uzgodnienia

Norma / Standard

PN-EN 10025-2

Inne gatunki stali po uzgodnieniu.

Techniczne warunki wykonania

Warunki techniczne dostawy według normy PN-H-93441-7:84.
Wymiary i tolerancje wykonania według rysunku HP-EB 01/12.

Długości

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość wykonania kształtowników w długości dokładnej:

- dla długości 3÷6 m z tolerancją długości +50/-0 mm,
- dla długości 6,1÷12 m z tolerancją długości +100/-0 mm.

Gatunki stali / Steel grades

S355JR, S355JO, S355J2

Other steel grades upon agreement.

Technical conditions of manufacture

Technical delivery conditions according to the PN-H-93441-7:84 standard. Dimensions and manufacturing tolerances according to drawing HP-EB 01/12.

Length

On special request, it is possible to produce sections with exact lengths:

- for lengths 3÷6 m, the length tolerance is +50/-0 mm,
- for lengths 6,1÷12 m, the length tolerance is +100/-0 mm.

**KSZTAŁTOWNIK DYLATACYJNY
2841 (zewnątrzny)**
EXPANSION SECTION 2841 (external)



Oznaczenie Identification	Wymiary / Dimensions						Masa Mass	Długość Length [m]
	a	b	c	d	e	g	G	
	[mm]						[kg/m]	
2841	75	15	18	41	49	20	18,0	do uzgodnienia

Norma / Standard

PN-EN 10025-2

Inne gatunki stali po uzgodnieniu.

Gatunki stali / Steel grades

S355JR, S355J0, S355J2

Other steel grades upon agreement.

Techniczne warunki wykonania

Warunki techniczne dostawy według normy PN-H-93010.
Wymiary i tolerancje wykonania według rysunku HP-EB 2841/10.

Technical conditions of manufacture

Technical delivery conditions according to PN-H-93010 standard.
Dimensions and manufacturing tolerances according to drawing HP-EB 2841/10.

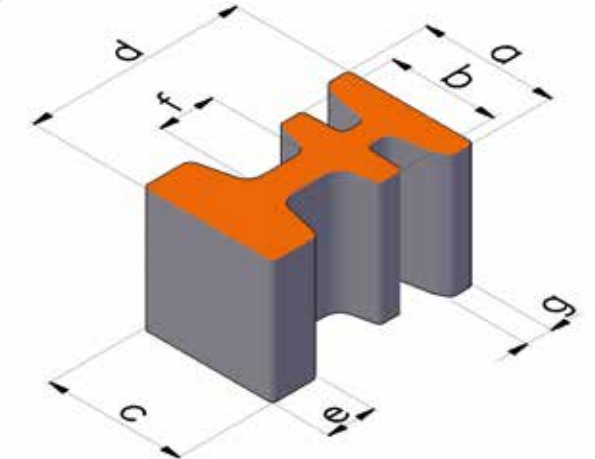
Długości

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość wykonania kształtowników w długości dokładnej:
■ dla długości 3÷6 m z tolerancją długości +50/-0 mm,
■ dla długości 6,1÷12 m z tolerancją długości +100/-0 mm.

Length

On special request, it is possible to produce sections with exact lengths:
■ for lengths 3÷6 m, the length tolerance is +50/-0 mm,
■ for lengths 6,1÷12 m, the length tolerance is +100/-0 mm.

**KSZTAŁTOWNIK DYLATACYJNY
ZPM/JK-01 (środkowy)**
EXPANSION SECTION ZPM/JK-01 (internal)



Oznaczenie Identification	Wymiary / Dimensions							Masa Mass	Długość Length [m]
	a	b	c	d	e	f	g	G	
	[mm]							[kg/m]	
ZPM/JK-01	83	67	86	135	30	38	17	52,4	do uzgodnienia

Norma / Standard

PN-EN 10025-2

Inne gatunki stali po uzgodnieniu.

Techniczne warunki wykonania

Warunki techniczne dostawy według normy PN-H-93010.
Wymiary i tolerancje wykonania według rysunku HP-EB 61/11.

Długości

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość wykonania kształtowników w długości dokładnej:
■ dla długości 3÷6 m z tolerancją długości +50/-0 mm,
■ dla długości 6,1÷12 m z tolerancją długości +100/-0 mm.

Gatunki stali / Steel grades

S355JR, S355J0, S355J2

Other steel grades upon agreement.

Technical conditions of manufacture

Technical delivery conditions according to PN-H-93010 standard.
Dimensions and manufacturing tolerances according to drawing HP-EB 61/11.

Length

On special request, it is possible to produce sections with exact lengths:
■ for lengths 3÷6 m, the length tolerance is +50/-0 mm,
■ for lengths 6,1÷12 m, the length tolerance is +100/-0 mm.

■ INNE KSZTAŁTOWNIKI SPECJALNE OTHER SPECIAL SECTIONS

HUTA POKÓJ PROFILE SP. Z O.O. oferuje możliwość produkcji kształtowników specjalnych według indywidualnych potrzeb Klienta na podstawie wzajemnych uzgodnień w zakresie technicznych warunków wykonania.

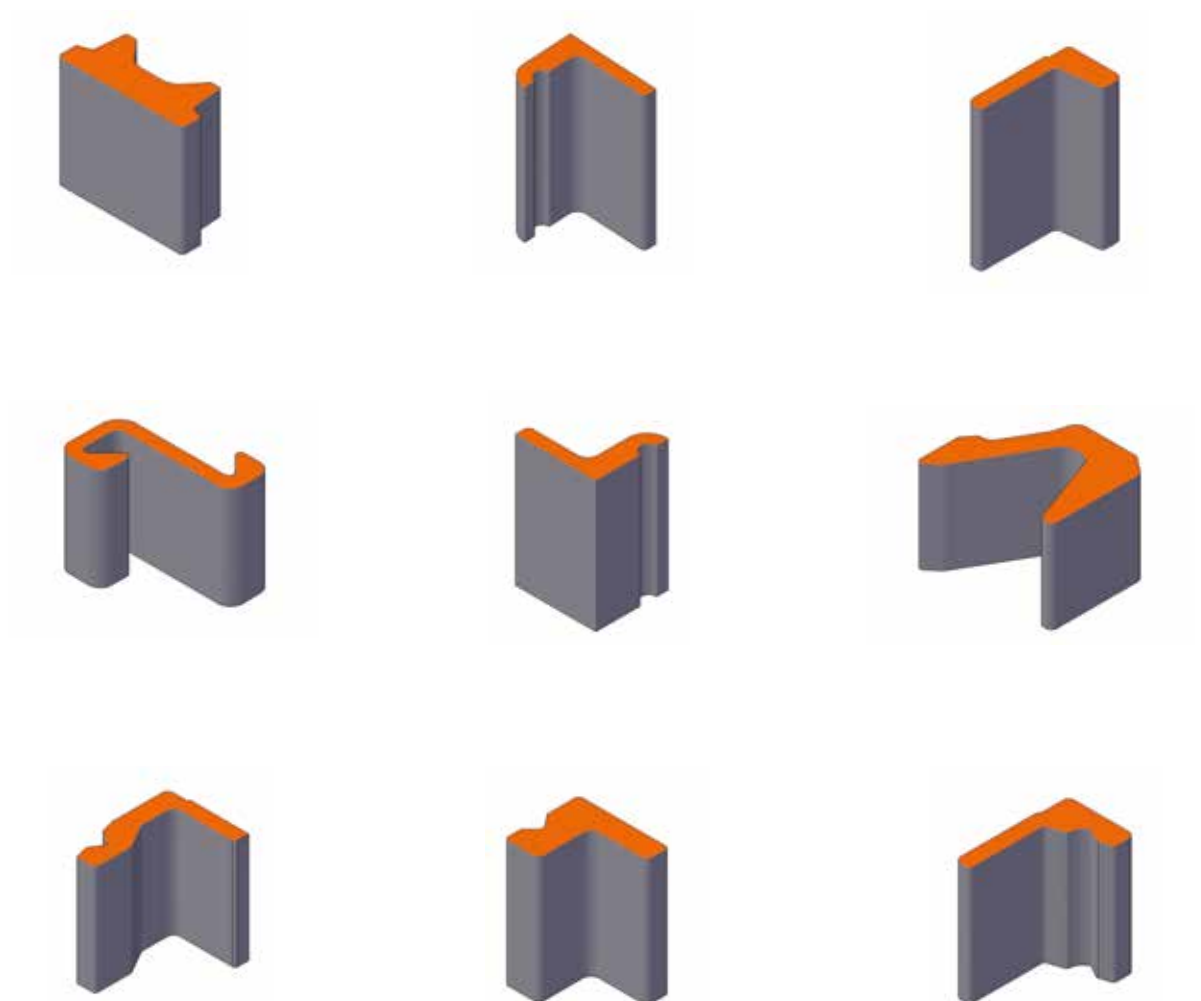
W chwili obecnej HUTA POKÓJ PROFILE SP. Z O.O. posiada ok. 25 różnego rodzaju typowymiarów kształtowników specjalnych.

Poniżej przedstawiamy przykładowe kształtowniki specjalne.

HUTA POKÓJ PROFILE SP. Z O.O. offers manufacturing special sections according to specific Customer requirements basing on previously approved technical specifications.

Currently the offer of HUTA POKÓJ PROFILE SP. Z O.O. includes about 25 special sections of various type-dimension.

Below you will find examples of different special sections.



Dyrektor Handlowy / Commercial Director

Katarzyna Stężyła-Przywara
tel. / phone (+48) 32 772 41 08
GSM (+48) 694 428 094
katarzyna.stezaly@hutapokoj.eu

Doradcy Handlowi / Sales Advisors

Liliana Gomoluch
tel. / phone (+48) 32 772 44 45
GSM (+48) 694 428 101
liliana.gomoluch@hutapokoj.eu

Gabriela Loncierz
tel. / phone (+48) 32 772 14 55
GSM (+48) 694 428 103
gabriela.loncierz@hutapokoj.eu

Sabina Sosna
tel. / phone (+48) 32 772 46 93
GSM (+48) 692 720 266
sabina.sosna@hutapokoj.eu

Natalia Dybała
tel. / phone (+48) 32 772 10 74
GSM (+48) 503 383 759
natalia.dybala@hutapokoj.eu

Paweł Malinowski
tel. / phone (+48) 32 772 45 85
GSM (+48) 883 344 526
pawel.malinowski@hutapokoj.eu

Marek Michalik
tel. / phone (+48) 32 772 45 98
GSM (+48) 668 188 908
marek.michalik@hutapokoj.eu

Barbara Bartoszek
tel. / phone (+48) 32 772 41 64
GSM (+48) 694 428 078
barbara.bartoszek@hutapokoj.eu

Justyna Dosa
tel. / phone (+48) 32 772 43 63
GSM (+48) 795 124 484
justyna.dosa@hutapokoj.eu

Katarzyna Samulak
tel. / phone (+48) 32 772 43 53
GSM (+48) 883 344 768
katarzyna.samulak@hutapokoj.eu

Jeśli nasz katalog nie zawiera profili stalowych, których potrzebujesz, skontaktuj się z nami. Zobaczmy co da się zrobić.

If our catalogue does not include the steel sections you require, please contact us. We will see what we can do.



www.hutapokoj.eu