



AC 161



Polska

# CERTYFIKAT

## SPAWANIE POJAZDÓW SZYNOWYCH I ICH CZĘŚCI SKŁADOWYCH wg. EN 15085-2:2007

Przedsiębiorstwo: **„HUTA POKÓJ KONSTRUKCJE” Sp. z o.o.**  
ul. Piotra Niedurnego 79  
41-709 Ruda Śląska  
Polska

spełnia wymagania dotyczące prowadzenia prac spawalniczych  
w zakresie:

### Poziomu Certyfikacji CL1 według EN 15085-2:2007

Obszar zastosowania: Budowa nowych i przeróbka:  
 - pojazdów szynowych i ich części składowych  
 - zbiorników nienarażonych na działanie ciśnienia bez specjalnych wymagań odnośnie ciśnienia próbnego  
 - prostych części pojazdów szynowych  
 - części lub zakupionych części pojazdów szynowych  
 - części konstrukcyjnych pojazdów szynowych  
 Zakup i montaż części składowych pojazdów szynowych

#### Zakres uznania:

Proces spawalniczy wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
121	1.2	3,0 – 80,0	FW
121	1.2	8,0 – 80,0	T-BW
121	2.1	≥ 5,0	FW
121	2.1	10,0 – 80,0	T-BW

*Kontynuacja zakresu uznania na kolejnej stronie*

Koordynator prac spawalniczych:	Paweł Chrzanowski, IWE
Zastępca koordynatora:	Mariusz Kuczyński, IWE
Dodatkowi koordynatorzy:	<i>Patrz – kolejna strona</i>
Numer certyfikatu:	TSP-15085-061.02
Okres ważności certyfikatu:	Od 18.10.2018 do 17.10.2021
Następna ocena w nadzorze:	Do 09.10.2020
Data wystawienia certyfikatu:	20.12.2019
Audytor:	Robert Wierbowiecki



(PP05-F03-15085 wyd.4  
obowiązuje od 01-10-2018)

Artur Labus  
Dyrektor Centrum Certyfikacji



**TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.**  
ul. Podwale 17  
00 – 252 Warszawa

**Zakres uznania (kontynuacja):**

Proces spawalniczy wg EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135 / 121	1.2	8,0 – 96,0	T-BW
135 / 121	1.2	10,0 – 70,0	BW
121 / 135	1.2	3,0 – 80,0	FW
135	1.2	≥ 5,0	FW
135	1.2	3,0 – 200,0	BW
135	1.3	10,0 – 120,0	BW
135	2.1	≥ 5,0	FW
135	8.1	3,0 – 20,0	FW
135	1.2 / 8.1	3,0 – 30,0	FW
135 / 136	1.2	15,0 – 60,0	BW
136	1.2	3,0 – 200,0	BW
136	1.3	10,0 – 120,0	BW
136	2.1	≥ 5,0	FW
136	2.1	3,0 – 80,0	BW
138 / 136	1.2	6,25 – 25,0 / Ø ≥ 122,25	BW
138	2.1	12,0 – 48,0	BW
141	1.2 / 8.1	1,4 – 16,0	FW
141	8.1	1,4 – 2,6	FW
141	8.1	3,0 – 12,6 / Ø ≥ 25,0	BW

**Dodatkowi koordynatorzy prac spawalniczych:**

Paweł Sitarz, IWE

**Postanowienia ogólne**

zgodnie z EN 15085-2

**Unieważnienie certyfikatu**

Krajowy organ bezpieczeństwa lub Jednostka Certyfikująca, która wystawiła niniejszy certyfikat może unieważnić ten certyfikat, w przypadku gdy:

- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego wykonywania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego nadzorowania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- wystąpi brak uznanego nadzoru spawalniczego,
- występuje brak aktualnych certyfikatów spawaczy oraz operatorów spawalniczych zgodnych z odpowiednimi normami,
- spawaczom lub operatorom spawalniczym nie posiadającym potwierdzonych kwalifikacji powierzono wykonanie prac Spawalniczych,
- inne warunki zawarte w odpowiednich normach nie są spełnione,
- Jednostce Certyfikującej odmówiono możliwości przeprowadzenia corocznego audytu nadzoru,
- zakład spawalniczy zrezygnuje z certyfikatu.

Zakład spawalniczy potwierdza pisemnie Jednostce Certyfikującej unieważnienie certyfikatu. Jednostka Certyfikująca informuje o unieważnieniu certyfikatu krajowy organ bezpieczeństwa.



W przypadku, gdy obowiązujący certyfikat ma zostać przedłużony, wniosek o odnowienie należy złożyć w Jednostce Certyfikującej co najmniej **dwa miesiące** przed upływem ważności obecnego certyfikatu.

**Uwagi do certyfikatu / rozszerzenia:**

Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR15085 z dnia 01.02.2019.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem: [http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty\\_wyrobow/](http://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/)



Warszawa, 20.12.2019

  
Artur Labus  
Dyrektor Centrum Certyfikacji