

# ZAPYTANIE OFERTOWE KRĘGÓW GORĄCOWALCOWANYCH



	Grubość	Szerokość	Gatunek	Ilość	Wyprodukowane zgodnie z:	Wymagane od producenta:
L.p.	mm	mm		Tony	Standard	Dokumenty wewnętrzne
1	1,5	1250	S235JR	100	PN EN 10025, PN EN 10051	certyfikat + skład chemiczny
2	1,9	1100	S235JR	200	PN EN 10025, PN EN 10051	certyfikat + skład chemiczny
3	2	1250	S235JR	400	PN EN 10025, PN EN 10051	certyfikat + skład chemiczny
4	2,4	1250	S235JR	300	PN EN 10025, PN EN 10051	certyfikat + skład chemiczny
5	2,8	1520	S235JR	1200	PN EN 10025, PN EN 10051	certyfikat + skład chemiczny
6	2,9	1510	S235JR	500	PN EN 10025, PN EN 10051	certyfikat + skład chemiczny
7	3,2	1250	S235JR	100	PN EN 10025, PN EN 10051	certyfikat + skład chemiczny
8	3,7	1510	S235JR	400	PN EN 10025, PN EN 10051	certyfikat + skład chemiczny
9	3,7	1350	S235JR	600	PN EN 10025, PN EN 10051	certyfikat + skład chemiczny
10	3,8	1310	S235JR	400	PN EN 10025, PN EN 10051	certyfikat + skład chemiczny
11	3,8	1350	S235JR	400	PN EN 10025, PN EN 10051	certyfikat + skład chemiczny
12	4,6	1390	S235JR	300	PN EN 10025, PN EN 10051	certyfikat + skład chemiczny
13	4,8	1490	S235JR	300	PN EN 10025, PN EN 10051	certyfikat + skład chemiczny
14	4,8	1300	S235JR	500	PN EN 10025, PN EN 10051	certyfikat + skład chemiczny
15	5,6	1470	S235JR	200	PN EN 10025, PN EN 10051	certyfikat + skład chemiczny
16	5,6	1390	S235JR	200	PN EN 10025, PN EN 10051	certyfikat + skład chemiczny
17	2,8	1250	S355J2	600	PN EN 10025, PN EN 10051	certyfikat + skład chemiczny
18	2,8	1150	S355J2	400	PN EN 10025, PN EN 10051	certyfikat + skład chemiczny
19	3,7	1510	S355J2	1300	PN EN 10025, PN EN 10051	certyfikat + skład chemiczny
20	4,7	1350	S355J2	250	PN EN 10025, PN EN 10051	certyfikat + skład chemiczny
21	4,7	1470	S355J2	400	PN EN 10025, PN EN 10051	certyfikat + skład chemiczny
22	4,7	1390	S355J2	250	PN EN 10025, PN EN 10051	certyfikat + skład chemiczny
23	5,6	1470	S355J2	350	PN EN 10025, PN EN 10051	certyfikat + skład chemiczny
24	5,6	1510	S355J2	350	PN EN 10025, PN EN 10051	certyfikat + skład chemiczny
	<b>SUMA</b>			10000		

**Materiał klasy A odpowiedni do cynkowania (Si max 0,03 % i Si + 2,5 P max 0,09 %):**

- maksymalna waga kręgu: 20÷30 Mg
- wewnętrzna średnica: 508, 610, 760 or 850 mm (+/- 50 mm)
- średnica zewnętrzna: max 2000 mm

Kontakt na mail: [beata.spychalska@hutapokoj.eu](mailto:beata.spychalska@hutapokoj.eu)

