

KSZTAŁTOWNIKI WALCOWANE NA GORĄCO

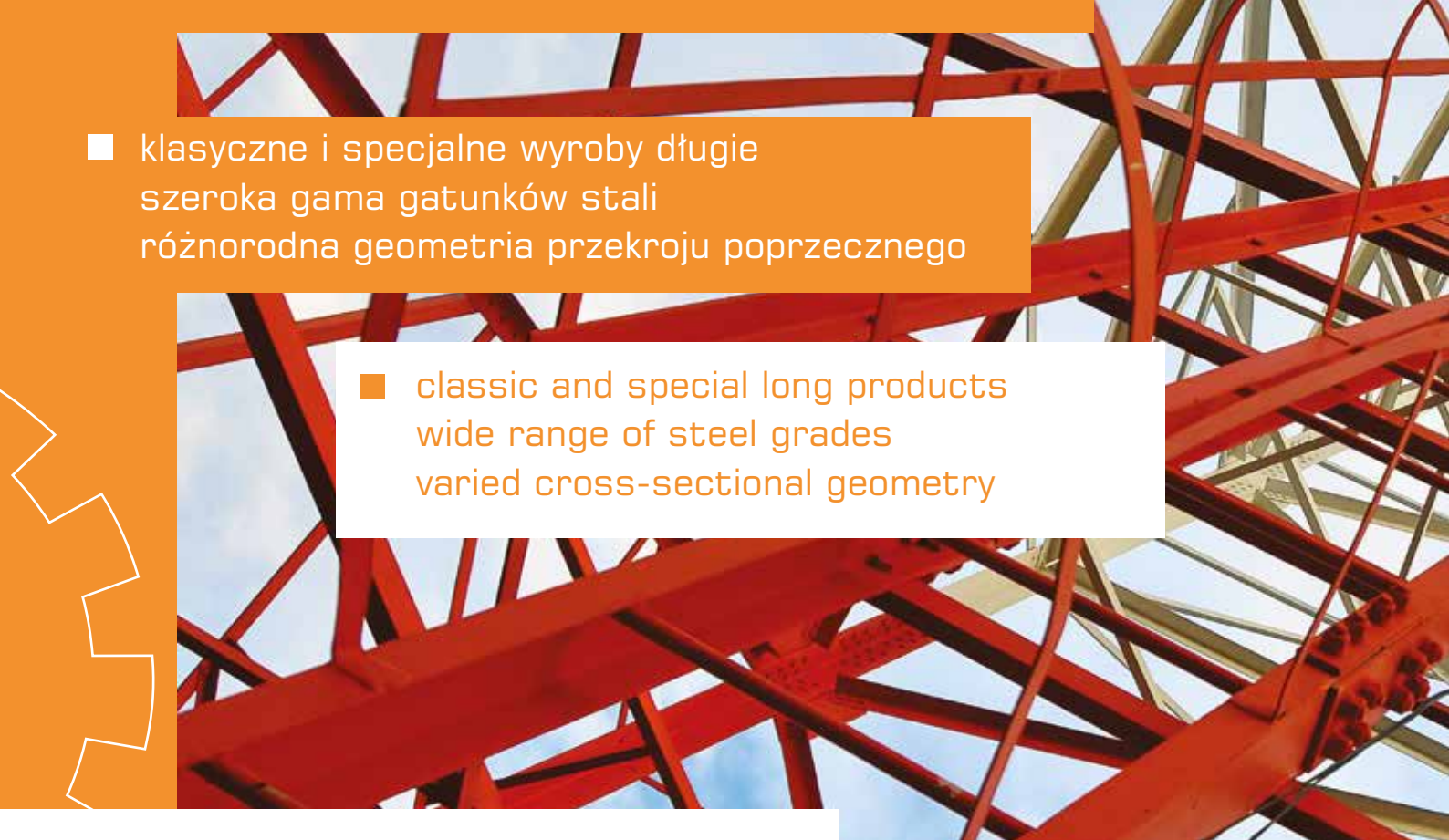
HOT-ROLLED SECTIONS



HUTA POKÓJ
GRUPA KAPITAŁOWA WĘGLOKOKS



Kątowniki równoramienne	Equal-sided angles	7
Kątowniki nierównoramienne	Non-equal-sided angles	8
Ceowniki normalne	Standard channel sections	10
Teowniki	Tee bars	11
Ceownik specjalny 141	Special channel section 141	12
Dwuteownik specjalny 155	Special I-section 155	13
Dwuteownik specjalny 140E	Special I-section 140 E	14
Kształtownik na kierownice rozjazdów kolejowych Kn-60	Guard rail section for railway turnouts Kn-60	15
Dwuteownik specjalny G 110 Z	Special I-section G 110 Z	16
Szyna kolejowa wąskotorowa S-18	Narrow-gauge railway rail S-18	17
Kształtownik na łubki kolejowe normalnotorowe FI 30A	Section for standard rail joint bars FI 30A	18
Kształtownik na rynny przenośników zgrzeblowych E-170	Section for chutes of scraper conveyors E-170	19
Kształtownik dylatacyjny 2841 (zewnątrzny)	Expansion section 2841 (external)	20
Kształtownik dylatacyjny ZPM/JK-01 (środkowy)	Expansion section ZPM/JK-01 (internal)	21
Kęsy kwadratowe	Square billets	22
Inne kształtowniki specjalne	Other special sections	22

- 
- klasyczne i specjalne wyroby długie
szeroka gama gatunków stali
różnorodna geometria przekroju poprzecznego

- classic and special long products
wide range of steel grades
varied cross-sectional geometry

POWODY, DLA KTÓRYCH WYBIERZESZ NASZĄ OFERTĘ:

- szeroki zakres asortymentowy,
- bardzo krótkie terminy wykonania,
- możliwość uzyskania długości ścisłych zgodnych z wymogami Klienta,
- natychmiastowe dostawy z własnych składów, których zawsze aktualny stan znajduje się na www.hutapokoj.eu,
- gatunki stali pozwalające na szeroki zakres zastosowań, np. stale o podwyższonej wytrzymałości (S355), kotłowe (16Mo3), okrętowe (A), C-25, C-45, S480W, E335
- wysokie własności mechaniczne uzyskiwane w procesie normalizowania,
- możliwość zamówienia wyrobów z odbiorami towarzystw klasyfikacyjnych (np. TDT, DNV, GL) oraz ze znakiem CE,
- gwarancja jakości i dokładności wykonania (np. możliwość dostaw wyrobów o zawężonych tolerancjach wymiarowych).

REASONS WHY YOU'LL CHOOSE OUR OFFER:

- wide product range,
- very quick completion time,
- possibility to have lengths in strict accordance with the Customer's requirements,
- possibility of immediate purchase from our own stores, whose current stocks are shown on www.hutapokoj.eu,
- steel grades types allowing for a wide range of applications, e.g. higher-strength steel (S355), boiler steel (16Mo3), ship steel (A), C-25, C-45, S480W, E335
- high mechanical properties obtained in the normalisation process,
- possibility to order products with acceptance of classification associations (e.g. TDT, DNV, GL) and with the CE sign,
- guarantee of quality and precision of execution (e.g. possibility to supply products with narrower dimensional tolerances).



PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ:

Kształtowniki walcowane na gorąco stosowane są w bardzo wielu gałęziach przemysłu, a w szczególności w takich jak:

- przemysł wydobywczy: maszyny i urządzenia górnicze,
- przemysł maszynowy: maszyny i urządzenia budowlane, rolnicze, dźwigowe,
- przemysł kolejowy: elementy podwozi i pudeł wagonów, rozjazdy i inne akcesoria kolejowe,
- przemysł energetyczny: słupy trakcji energetycznych, elementy elektrowni wiatrowych,
- przemysł stoczniowy: statki i urządzenia portowe,
- przemysł budowlany: konstrukcje stalowe, mosty, hale,
- przemysł samochodowy: elementy przyczep i naczeł,
- przemysł zbrojeniowy.

EXAMPLES OF APPLICATIONS:

Hot-rolled sections are used in many branches of industry, and in particular those such as:

- extraction industry: mining machinery and equipment,
- machine industry: construction, agricultural and lifting machines and equipment,
- railway industry: chassis and body elements of railway and tram wagons, crossovers and other railway accessories,
- power industry: electricity pylons, elements for wind power plants,
- shipbuilding industry: ships and port fittings,
- building industry: steel constructions, bridges, halls,
- car industry: trailer and semi-trailer elements,
- munitions industry.

Stan dostawy:

W zależności od wymagań Klienta w stanie:

- surowym (AR),
- po normalizowaniu (N).

Pakowanie:

W wiązki o ciężarze 2,5 ÷ 5 Mg.

Znakowanie:

Na dwóch końcach wiązki przywieszki z podaniem:

- nazwy producenta,
- typu kształtownika,
- długości kształtowników w wiązce,
- wagi wiązki,
- numeru wytopu,
- numeru normy i gatunku stali,
- badań odbiorowych,
- liczby sztuk kształtowników w wiązce,
- numeru zamówienia,
- numeru partii,
- numeru kontrolera.

Opcjonalne badania odbiorowe:

- badanie ziarna,
- określenie granicy plastyczności w podwyższonej temperaturze,
- badanie twardości metodą Brinella,
- próba zginania wzdłużnego i poprzecznego,
- badanie udarowości w temperaturach: -60°C, -50°C, -40°C, -20°C, 0°C, 20°C,
- dodatkowa próba zginania (poza atestem),
- zastrzone wymagania w stosunku do norm pod względem: R_e , R_m , KV, KCU, A_5 .

Dodatkowe opcje wykonania:

- cięcie kształtowników na wymiar:
 - cięcie pod kątem 90° (proste),
 - cięcie pod kątem 45° ÷ 60°,
 - tolerancja cięcia +/-2 mm,
 - minimalna długość cięcia 1 000 mm,
 - długość kształtowników 1 000 ÷ 13 000 mm,
 - pakowanie: wiązki spięte taśmą lub w inny sposób, wg indywidualnych uzgodnień.
- trwałe znakowanie na wyrobie:
 - w trakcie walcowania (np. znak producenta, rok, miesiąc produkcji),
 - grawerowanie na zimno (np. znak producenta, rok, miesiąc produkcji),
- śrutowanie.

Condition of delivered products:

Depending on the Customer's requirements, products are delivered:

- in raw condition (AR),
- after normalization (N).

Packing:

Packing in bundles with the weight of 2,5 ÷ 5 Mg.

Marking:

Both ends of each bundle are marked with tags specifying:

- manufacturer's name,
- section type,
- length of sections in a bundle,
- bundle weight,
- melt number,
- standard number and steel grade,
- acceptance tests,
- quantity of sections per bundle,
- order number,
- batch number,
- supervisor's number.

Optional acceptance tests:

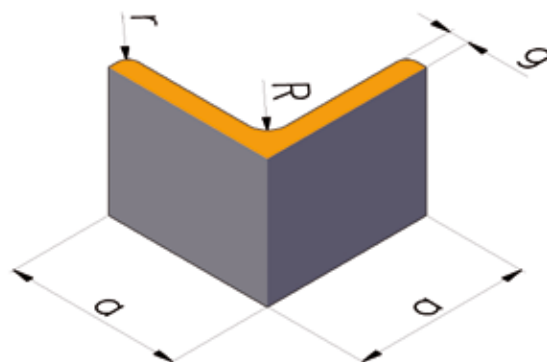
- grain tests,
- determination of the yield point in elevated temperatures,
- Brinell hardness test,
- lengthwise and transverse bending test,
- impact tests at the following temperatures: -60°C, -50°C, -40°C, -20°C, 0°C, 20°C,
- additional bending test (outside the conformity certificate),
- increased requirements with regard to standards for: R_e , R_m , KV, KCU, A_5 .

Additional manufacturing options:

- precise cutting:
 - at the angle of 90° (right),
 - at the angle of 45° ÷ 60°,
 - cut tolerance +/-2 mm,
 - min. cut length 1 000 mm,
 - length of sections 1 000 ÷ 13 000 mm,
 - packing: bundles fastened with a steel strip or differently as per individual demands.
- permanent marking on the product:
 - made in the course of rolling (e.g. manufacturer's sign, year, month of manufacture),
 - cold engraving (e.g. manufacturer's sign, year, month of manufacture),
- shot blasting.

KĄTOWNIKI RÓWNORAMIENNE

EQUAL-SIDED ANGLES



Oznaczenie Identification	Wymiary / Dimensions				Masa Mass	Długość Length [m]
	a	g	R	r	G	
	[mm]				[kg/m]	
100×100×8	100	8	12	6	12,2	3-13
100×100×10	100	10	12	6	15	3-13
100×100×12	100	12	12	6	17,8	3-13
120×120×10	120	10	13	6,5	18,2	3-13
120×120×11	120	11	13	6,5	19,9	3-13
120×120×12	120	12	13	6,5	21,6	3-13
120×120×13	120	13	13	6,5	23,3	3-13
130×130×10	130	10	14	7	20	3-13
130×130×11	130	11	14	7	21,7	3-13
130×130×12	130	12	14	7	23,6	3-13
130×130×13	130	13	14	7	25,4	3-13
130×130×14	130	14	14	7	27,2	3-13
130×130×15	130	15	14	7	28,6	3-13

Norma / Standard

PN-H-84018
 PN-H-84020

 PN-EN 10025-2

 PN-EN 10028-2
 PN-H-92147
 LRS
 BV
 DNV
 GL
 ABS

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość wykonania w innych gatunkach stali.

Techniczne warunki wykonania

Warunki techniczne dostawy według normy PN-EN 10056-1. Wymiary, tolerancje wykonania i wielkości statyczne według normy PN-EN 10056-2.

Długości

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość cięcia dokładnego:

- dla długości 3÷6 m z tolerancją długości +50/-0 mm,
- dla długości 6,1 ÷ 13 m z tolerancją długości +100/-0 mm.

Gatunki stali / Steel grades

18G2A
 St3S
 S235JR, S235J0, S235J2
 S275JR, S275J0, S275J2
 S355JR, S355J0, S355J2
 16Mo3
 A
 A
 A
 NVA
 GLA
 A

At the Customer's request, the product may be manufactured in other steel grades.

Technical conditions of manufacture

Technical conditions of delivery as per PN-EN 10056-1 standard. Dimensions, manufacturing tolerances and static quantities as per PN-EN 10056-2 standard.

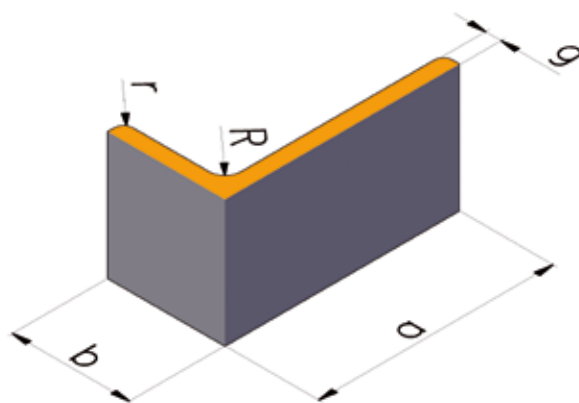
Length

At the Customer's request, precise cutting is available:

- for lengths 3÷6 m, the length tolerance is +50/-0 mm,
- for lengths 6,1 ÷ 13 m, the length tolerance is +100/-0 mm.

KĄTOWNIKI NIERÓWNOBIAJĄCE

NON-EQUAL-SIDED ANGLES



Oznaczenie Identification	Wymiary / Dimensions					Masa Mass	Długość Length [m]
	a	b	g	R	r	G	
	[mm]					[kg/m]	
100×75×7*	100	75	7	10	5	9,30	3-13
100×75×8*	100	75	8	10	5	10,60	3-13
100×75×9*	100	75	9	10	5	11,80	3-13
120×80×8*	120	80	8	11	5,50	12,20	3-13
120×80×10*	120	80	10	11	5,50	15	3-13
120×80×12*	120	80	12	11	5,50	17,80	3-13
130×65×8*	130	65	8	11	5,50	11,90	3-13
130×65×10*	130	65	10	11	5,50	14,60	3-13
130×65×12*	130	65	12	11	5,50	17,30	3-13
135×65×10*	135	65	10	11	5,50	14,90	3-13
150×75×9*	150	75	9	12	6	15,30	3-13
150×75×10*	150	75	10	12	6	13	3-13
150×75×11*	150	75	11	12	6	18,60	3-13
150×75×12*	150	75	12	12	6	20,23	3-13
150×90×10*	150	90	10	12	6	18,20	3-13
150×90×11*	150	90	11	12	6	19,90	3-13
150×90×12*	150	90	12	12	6	21,60	3-13
150×100×10*	150	100	10	12	6	19	3-13
150×100×11*	150	100	11	12	6	20,80	3-13
150×100×12*	150	100	12	12	6	22,60	3-13
150×100×14*	150	100	14	12	6	26,10	3-13

* Kątowniki możliwe do wykonania w gatunku 16Mo3.

* Angles may be manufactured in 16Mo3 grade.

Oznaczenie Identification	Wymiary / Dimensions					Masa Mass	Długość Length [m]
	a	b	g	R	r	G	
	[mm]					[kg/m]	
160×80×10*	160	80	10	13	6,50	18,20	3-13
160×80×12*	160	80	12	13	6,50	21	3-13
160×80×14*	160	80	14	13	6,50	25	3-13
180×90×10	180	90	10	14	7	20,60	3-12
180×90×12	180	90	12	14	7	24,50	3-12
180×90×14	180	90	14	14	7	29,00	3-12
200×100×10	200	100	10	15	7,50	23	3-12
200×100×12	200	100	12	15	7,50	27,30	3-12
200×100×14	200	100	14	15	7,50	31,60	3-12
200×100×15	200	100	15	15	7,50	33,80	3-12
200×100×16	200	100	16	15	7,50	35,90	3-12

* Kątowniki możliwe do wykonania w gatunku 16Mo3.

* Angles may be manufactured in 16Mo3 grade.

Norma / Standard

PN-H-84018
PN-H-84020

PN-EN 10025-2

PN-EN 10028-2

PN-H-92147

LRS

BV

DNV

GL

ABS

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość wykonania w innych gatunkach stali.

Techniczne warunki wykonania

Warunki techniczne dostawy według normy PN-EN 10056-1. Wymiary, tolerancje wykonania i wielkości statyczne według normy PN-EN 10056-2.

Długości

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość cięcia dokładnego:

- dla długości 3÷6 m z tolerancją długości +50/-0 mm,
- dla długości 6,1÷13 m z tolerancją długości +100/-0 mm.

Gatunki stali / Steel grades

18G2A

St3S

S235JR, S235J0, S235J2

S275JR, S275J0, S275J2

S355JR, S355J0, S355J2

16Mo3

A

A

A

NVA

GLA

A

At the Customer's request, the product may be manufactured in other steel grades.

Technical conditions of manufacture

Technical conditions of delivery as per PN-EN 10056-1 standard.

Dimensions, manufacturing tolerances and static quantities according to PN-EN 10056-2 standard.

Length

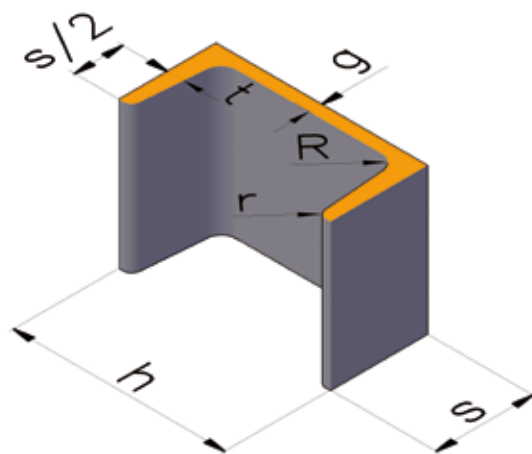
At the Customer's request, precise cutting is available:

- for lengths 3÷6 m, the length tolerance is +50/-0 mm,
- for lengths 6,1÷13 m, the length tolerance is +100/-0 mm.



CEOWNIKI NORMALNE

STANDARD CHANNEL SECTIONS



Oznaczenie Identification	Wymiary / Dimensions					Masa Mass	Długość Length [m]
	h	s	g=t	R	r	G	
	[mm]					[kg/m]	
C 120	120	55	7	9	4,50	13,40	3-12
C 140	140	60	7	10	5	16	3-12
C 160	160	65	7,50	10,50	5,50	18,80	3-12

Norma / Standard

PN-H-84018
PN-H-84020

PN-EN 10025-2

PN-EN 10028-2
PN-H-92147
LRS
BV
DNV
GL
ABS

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość wykonania w innych gatunkach stali.

Techniczne warunki wykonania

Warunki techniczne dostawy według normy PN-EN 10279. Wymiary, tolerancje wykonania i wielkości statyczne według normy PN-EN 10279.

Długości

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość cięcia dokładnego:

- dla długości 3÷6 m z tolerancją długości +50/-0 mm,
- dla długości 6,1÷12 m z tolerancją długości +100/-0 mm.

Gatunki stali / Steel grades

18G2A
St3S, St4S
S235JR, S235J0, S235J2
S275JR, S275J0, S275J2
S355JR, S355J0, S355J2
16Mo3
A
A
A
NVA
GLA
A

At the Customer's request, the product may be manufactured in other steel grades.

Technical conditions of manufacture

Technical conditions of delivery as per PN-EN 10279 standard.
Dimensions, manufacturing tolerances and static quantities as per PN-EN 10279 standard.

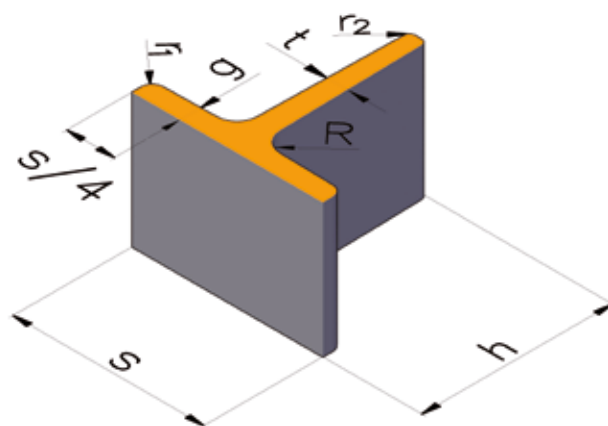
Length

At the Customer's request, precise cutting is available:

- for lengths 3÷6 m, the length tolerance is +50/-0 mm,
- for lengths 6,1÷12 m, the length tolerance is +100/-0 mm.

TEOWNIKI

TEE BARS



Oznaczenie Identification	Wymiary / Dimensions						Masa Mass	Długość Length [m]
	h	s	g=t	R	r ₁	r ₂	G	
	[mm]						[kg/m]	
90×90×10	90	90	10	10	5	2,50	13,40	3-12
100×100×11	100	100	11	11	5,50	3	16,40	3-12
120×60×10	60	120	10	10	5	2,50	13,40	3-12
120×120×13	120	120	13	13	6,50	3	23,20	3-12
140×140×15	140	140	15	15	7,50	4	31,30	3-12

Norma / Standard

PN-H-84018
PN-H-84020

PN-EN 10025-2

PN-EN 10028-2
PN-H-92147

LRS
BV
DNV
GL
ABS

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość wykonania w innych gatunkach stali.

Techniczne warunki wykonania

Warunki techniczne dostawy według normy PN-EN 10055. Wymiary, tolerancje wykonania i wielkości statyczne według norm: PN-EN 10055, DIN 1024.

Długości

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość cięcia dokładnego:

- dla długości 3÷6 m z tolerancją długości +50/-0 mm,
- dla długości 6,1÷12 m z tolerancją długości +100/-0 mm.

Gatunki stali / Steel grades

18G2A
St3S, St4S
S235JR, S235J0, S235J2
S275JR, S275J0, S275J2
S355JR, S355J0, S355J2
16Mo3
A
A
A
NVA
GLA
A

At the Customer's request, the product may be manufactured in other steel grades.

Technical conditions of manufacture

Technical conditions of delivery as per PN-EN 10055 standard. Dimensions, manufacturing tolerances and static quantities as per PN-EN 10055, DIN 1024 standards.

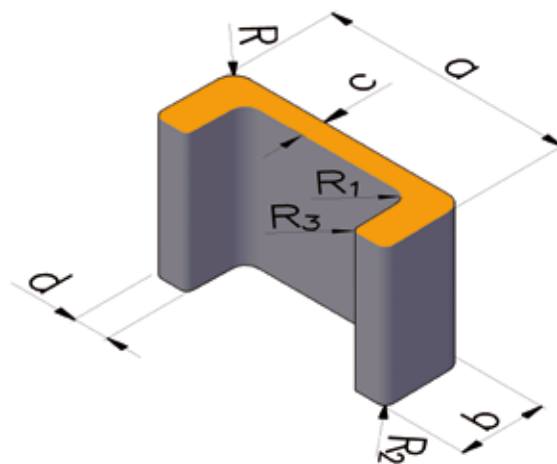
Length

At the Customer's request, precise cutting is available:

- for lengths 3÷6 m, the length tolerance is +50/-0 mm,
- for lengths 6,1÷12 m, the length tolerance is +100/-0 mm.

CEOWNIK SPECJALNY 141

SPECIAL CHANNEL SECTION 141



Oznaczenie Identification	Wymiary / Dimensions								Masa Mass	Długość Length [m]
	a	b	c	d	R	R ₁	R ₂	R ₃	G	
	[mm]								[kg/m]	
141	141	48	13	20	9,50	8	5	3	24,50	3-12

Norma / Standard

PN-EN 10025-2

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość wykonania w innych gatunkach stali.

Techniczne warunki wykonania

Warunki techniczne dostawy według normy PN-H-93010. Wymiary i tolerancje wykonania według rysunku HUTY POKÓJ S.A. HP-7/86.

Długości

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość cięcia dokładnego:

- dla długości 3÷6 m z tolerancją długości +50/-0 mm,
- dla długości 6,1÷12 m z tolerancją długości +100/-0 mm.

Gatunki stali / Steel grades

S235JR, S235J0, S235J2
S275JR, S275J0, S275J2
S355JR, S355J0, S355J2

At the Customer's request, the product may be manufactured in other steel grades.

Technical conditions of manufacture

Technical conditions of delivery as per PN-H-93010 standard. Dimensions and manufacturing tolerances according to drawing HP-7/86, provided by HUTA POKÓJ S.A.

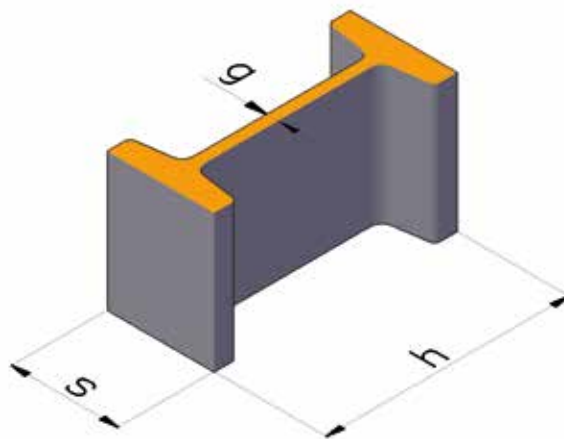
Length

At the Customer's request, precise cutting is available:

- for lengths 3÷6 m, the length tolerance is +50/-0 mm,
- for lengths 6,1÷12 m, the length tolerance is +100/-0 mm.

DWUTEOWNIK SPECJALNY 155

SPECIAL I-SECTION 155



Oznaczenie Identification	Wymiary / Dimensions			Masa Mass	Długość Length [m]
	h	s	g	G	
	[mm]			[kg/m]	
155	155	68	7	23,7	3-12

Norma / Standard

PN-H-84042
 PN-H-84018
 PN-H-84020

PN-EN 10025-2

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość wykonania w innych gatunkach stali.

Techniczne warunki wykonania

Warunki techniczne dostawy według normy PN-H-93441-10. Wymiary, tolerancje wykonania i wielkości statyczne według normy PN-H-93441-10.

Długości

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość cięcia dokładnego:

- dla długości 3÷6 m z tolerancją długości +50/-0 mm,
- dla długości 6,1÷12 m z tolerancją długości +100/-0 mm.

Gatunki stali / Steel grades

S480W
 18G2A
 St3S, St4S
 S235JR, S235J0, S235J2
 S275JR, S275J0, S275J2
 S355JR, S355J0, S355J2

At the Customer's request, the product may be manufactured in other steel grades.

Technical conditions of manufacture

Technical conditions of delivery as per PN-H-93441-10 standard.
 Dimensions, manufacturing tolerances and static quantities as per PN-H-93441-10 standard.

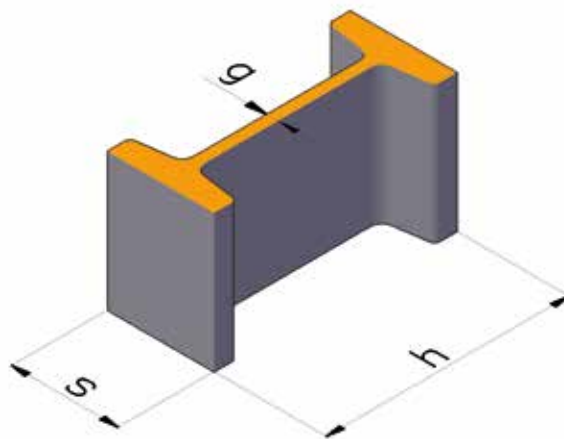
Length

At the Customer's request, precise cutting is available:

- for lengths 3÷6 m, the length tolerance is +50/-0 mm,
- for lengths 6,1÷12 m, the length tolerance is +100/-0 mm.

DWUTEOWNIK SPECJALNY 140 E

SPECIAL I-SECTION 140 E



Oznaczenie Identification	Wymiary / Dimensions			Masa Mass	Długość Length [m]
	h	s	g	G	
	[mm]			[kg/m]	
140 E	155	68	6	23	3-12

Norma / Standard

PN-H-84018

PN-EN 10025-2

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość wykonania w innych gatunkach stali.

Techniczne warunki wykonania

Warunki techniczne dostawy według normy DIN 20593-1. Wymiary, tolerancje wykonania i wielkości statyczne według normy DIN 20593-1.

Długości

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość cięcia dokładnego:

- dla długości 3÷6 m z tolerancją długości +50/-0 mm,
- dla długości 6,1÷12 m z tolerancją długości +100/-0 mm.

Gatunki stali / Steel grades

18G2A

S235JR, S235J0, S235J2

S275JR, S275J0, S275J2

S355JR, S355J0, S355J2

At the Customer's request, the product may be manufactured in other steel grades.

Technical conditions of manufacture

Technical conditions of delivery as per DIN 20593-1 standard. Dimensions, manufacturing tolerances and static quantities as per DIN 20593-1 standard.

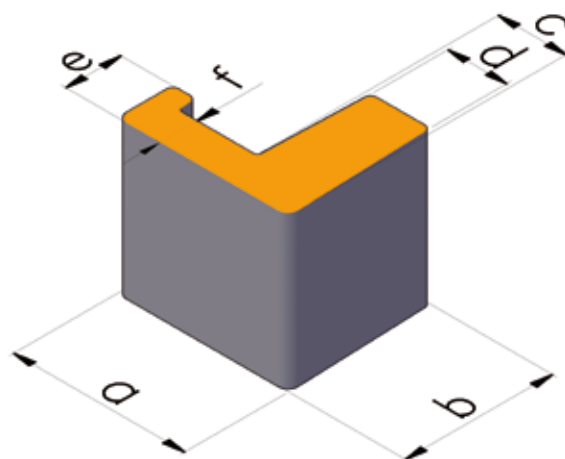
Length

At the Customer's request, precise cutting is available:

- for lengths 3÷6 m, the length tolerance is +50/-0 mm,
- for lengths 6,1÷12 m, the length tolerance is +100/-0 mm.

KSZTAŁTOWNIK NA KIEROWNICE ROZJAZDÓW KOLEJOWYCH KN-60

GUARD RAIL SECTION FOR RAILWAY TURNOUTS KN-60



Oznaczenie Identification	Wymiary / Dimensions						Masa Mass	Długość Length [m]
	a	b	c	d	e	f	G	
	[mm]						[kg/m]	
Kn-60	93	80	37	32	30	20	31,50	3-12

Norma / Standard

PN-H-84027/08
WT/JD/5014

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość wykonania w innych gatunkach stali.

Techniczne warunki wykonania

Wymiary, tolerancje wykonania i wielkości statyczne według normy PN-H-93423/08, rys. HP-35/85.

Długości

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość cięcia dokładnego:

- dla długości 3÷6 m z tolerancją długości +50/-0 mm,
- dla długości 6,1÷12 m z tolerancją długości +100/-0 mm.

Gatunki stali / Steel grades

ST90PA
900A

At the Customer's request, the product may be manufactured in other steel grades.

Technical conditions of manufacture

Dimensions, manufacturing tolerances and static quantities as per PN-H-93423/08 standard and HP-35/85 drawing.

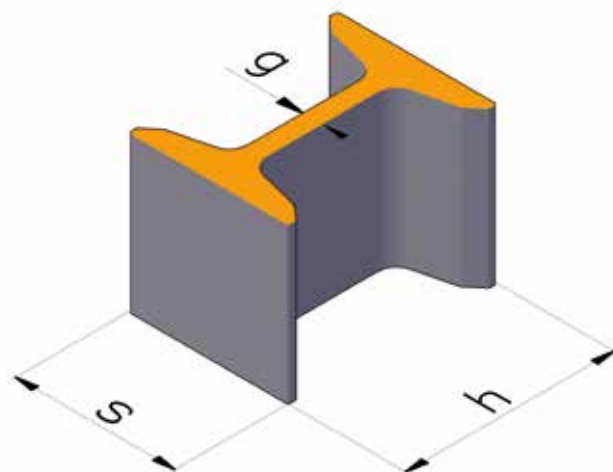
Length

At the Customer's request, precise cutting is available:

- for lengths 3÷6 m, the length tolerance is +50/-0 mm,
- for lengths 6,1÷12 m, the length tolerance is +100/-0 mm.

DWUTEOWNIK SPECJALNY G 110 Z

SPECIAL I-SECTION G 110 Z



Oznaczenie Identification	Wymiary / Dimensions			Masa Mass	Długość Length [m]
	h	s	g	G	
	[mm]			[kg/m]	
G 110 Z	110	84	10	24,18	3-12

Norma / Standard

PN-H-84018

PN-EN 10025-2

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość wykonania w innych gatunkach stali.

Techniczne warunki wykonania

Warunki techniczne dostawy według normy PN-H-93441/04. Wymiary, tolerancje wykonania i wielkości statyczne według normy PN-H-93441/04, rys. HP-11/87.

Długości

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość cięcia dokładnego:

- dla długości 3÷6 m z tolerancją długości +50/-0 mm,
- dla długości 6,1÷12 m z tolerancją długości +100/-0 mm.

Gatunki stali / Steel grades

18G2A

S235JR, S235J0, S235J2
S275JR, S275J0, S275J2
S355JR, S355J0, S355J2

At the Customer's request, the product may be manufactured in other steel grades.

Technical conditions of manufacture

Technical conditions of delivery as per PN-H-93441/04 standard. Dimensions, manufacturing tolerances and static quantities as per PN-H-93441/04 standard and HP-11/87 drawing.

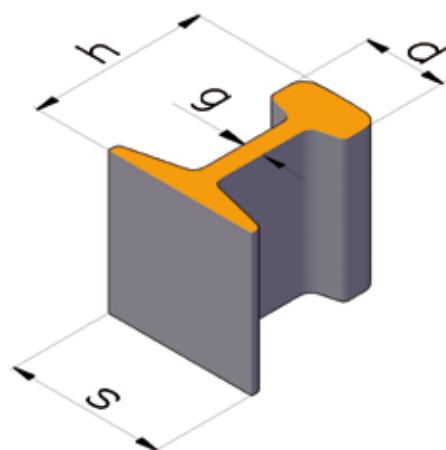
Length

At the Customer's request, precise cutting is available:

- for lengths 3÷6 m, the length tolerance is +50/-0 mm,
- for lengths 6,1÷12 m, the length tolerance is +100/-0 mm.

■ SZYNA KOLEJOWA WĄSKOTOROWA S-18

NARROW-GAUGE RAILWAY RAIL S-18



Oznaczenie Identification	Wymiary / Dimensions				Masa Mass	Długość Length [m]
	h	s	g	d	G	
	[mm]				[kg/m]	
S-18	93	82	10	43	18,30	3-12

Norma / Standard

PN-H-84020
 DIN 17200
 PN-EN 10025-2

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość wykonania w innych gatunkach stali.

Techniczne warunki wykonania

Warunki techniczne dostawy według normy PN-H-93409. Wymiary, tolerancje wykonania i wielkości statyczne według normy PN-H-93409, rys. HP-31/85.

Długości

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość cięcia dokładnego:

- dla długości 3÷6 m z tolerancją długości +50/-0 mm,
- dla długości 6,1÷12 m z tolerancją długości +100/-0 mm.

Gatunki stali / Steel grades

St5, St6
 55
 S235, S355

At the Customer's request, the product may be manufactured in other steel grades.

Technical conditions of manufacture

Technical conditions of delivery as per PN-H-93409 standard. Dimensions, manufacturing tolerances and static quantities as per PN-H-93409 standard and HP-31/85 drawing.

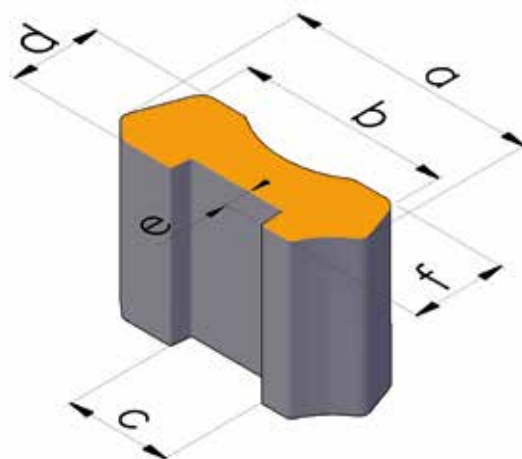
Length

At the Customer's request, precise cutting is available:

- for lengths 3÷6 m, the length tolerance is +50/-0 mm,
- for lengths 6,1÷12 m, the length tolerance is +100/-0 mm.

KSZTAŁTOWNIK NA ŁUBKI KOLEJOWE NORMALNOTOROWE FL 30A

SECTION FOR STANDARD RAIL JOINT BARS FL 30A



Oznaczenie Identification	Wymiary / Dimensions						Masa Mass	Długość Length [m]
	a	b	c	d	e	f	G	
	[mm]						[kg/m]	
FL 30a	119	100,4	50	43	12	45	29,60	3-12

Norma / Standard

PN-H-84019
PN-H-84020

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość wykonania w innych gatunkach stali.

Techniczne warunki wykonania

Warunki techniczne dostawy według normy PN-H-93424/00. Wymiary i tolerancje wykonania według rysunku HUTY POKÓJ S.A. HP-EB 02/12.

Długości

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość cięcia dokładnego:

- dla długości 3÷6 m z tolerancją długości +50/-0 mm,
- dla długości 6,1÷12 m z tolerancją długości +100/-0 mm.

Gatunki stali / Steel grades

55
St5, St6

At the Customer's request, the product may be manufactured in other steel grades.

Technical conditions of manufacture

Technical conditions of delivery as per PN-H-93424/00 standard.

Dimensions and manufacturing tolerances according to drawing HP-EB 02/12, provided by HUTA POKÓJ S.A.

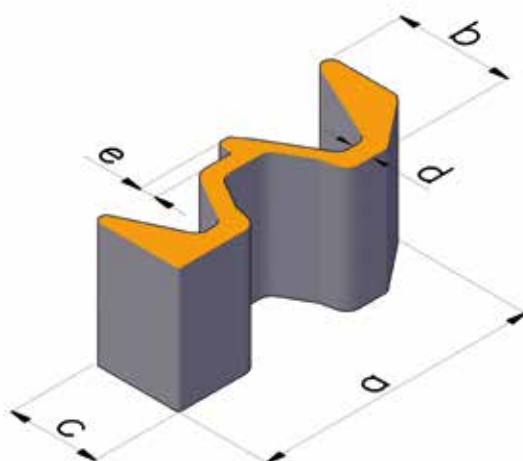
Length

At the Customer's request, precise cutting is available:

- for lengths 3÷6 m, the length tolerance is +50/-0 mm,
- for lengths 6,1÷12 m, the length tolerance is +100/-0 mm.

KSZTAŁTOWNIK NA RYNNY PRZENOŚNIKÓW ZGRZEBŁOWYCH E-170

SECTION FOR CHUTES OF SCRAPER CONVEYORS E-170



Oznaczenie Identification	Wymiary / Dimensions					Masa Mass	Długość Length [m]
	a	b	c	d	e	G	
	[mm]					[kg/m]	
E-170	170	70	55	12	10	32,20	3-12

Norma / Standard

PN-EN 10025-2

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość wykonania w innych gatunkach stali.

Techniczne warunki wykonania

Warunki techniczne dostawy według normy PN-H-93441-7:84. Wymiary i tolerancje wykonania według rysunku HUTY POKÓJ S.A. HP-EB 01/12.

Długości

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość cięcia dokładnego:

- dla długości 3÷6 m z tolerancją długości +50/-0 mm,
- dla długości 6,1÷12 m z tolerancją długości +100/-0 mm.

Gatunki stali / Steel grades

S355JR, S355J0, S355J2

At the Customer's request, the product may be manufactured in other steel grades.

Technical conditions of manufacture

Technical conditions of delivery as per PN-H-93441-7:84 standard.

Dimensions and manufacturing tolerances according to drawing HP-EB 01/12 provided by HUTA POKÓJ S.A.

Length

At the Customer's request, precise cutting is available:

- for lengths 3÷6 m, the length tolerance is +50/-0 mm,
- for lengths 6,1÷12 m, the length tolerance is +100/-0 mm.

KSZTAŁTOWNIK DYLATACYJNY 2841 (zewnętrzny)

EXPANSION SECTION 2841 (external)



Oznaczenie Identification	Wymiary / Dimensions						Masa Mass	Długość Length [m]
	a	b	c	d	e	g	G	
	[mm]						[kg/m]	
2841	75	15	18	41	49	20	17,90	3-12

Norma / Standard

PN-EN 10025-2

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość wykonania w innych gatunkach stali.

Techniczne warunki wykonania

Warunki techniczne dostawy według normy PN-H-93010. Wymiary i tolerancje wykonania według rysunku HUTY POKÓJ S.A. HP-EB 2841/10.

Długości

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość cięcia dokładnego:

- dla długości 3÷6 m z tolerancją długości +50/-0 mm,
- dla długości 6,1÷12 m z tolerancją długości +100/-0 mm.

Gatunki stali / Steel grades

S355JR, S355J0, S355J2

At the Customer's request, the product may be manufactured in other steel grades.

Technical conditions of manufacture

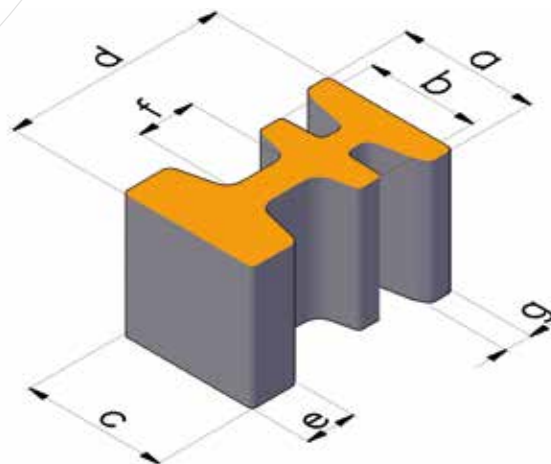
Technical conditions of delivery as per PN-H-93010 standard. Dimensions and manufacturing tolerances according to drawing HP-EB 2841/10 provided by HUTA POKÓJ S.A.

Length

- At the Customer's request, precise cutting is available:
- for lengths 3÷6 m, the length tolerance is +50/-0 mm,
 - for lengths 6,1÷12 m, the length tolerance is +100/-0 mm.

KSZTAŁTOWNIK DYLATACYJNY ZPM/JK-01 (środkowy)

EXPANSION SECTION ZPM/JK-01 (internal)



Oznaczenie Identification	Wymiary / Dimensions							Masa Mass	Długość Length [m]
	a	b	c	d	e	f	g	G	
	[mm]							[kg/m]	
ZPM/JK-01	83	67	86	135	30	38	17	54,70	3-12

Norma / Standard

PN-EN 10025-2

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość wykonania w innych gatunkach stali.

Techniczne warunki wykonania

Warunki techniczne dostawy według normy PN-H-93010. Wymiary i tolerancje wykonania według rysunku HUTY POKÓJ S.A. HP-EB 61/11.

Długości

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość cięcia dokładnego:

- dla długości 3÷6 m z tolerancją długości +50/-0 mm,
- dla długości 6,1÷12 m z tolerancją długości +100/-0 mm.

Gatunki stali / Steel grades

S355JR, S355J0, S355J2

At the Customer's request, the product may be manufactured in other steel grades.

Technical conditions of manufacture

Technical conditions of delivery as per PN-H-93010 standard. Dimensions and manufacturing tolerances according to drawing HP-EB 61/11 provided by HUTA POKÓJ S.A.

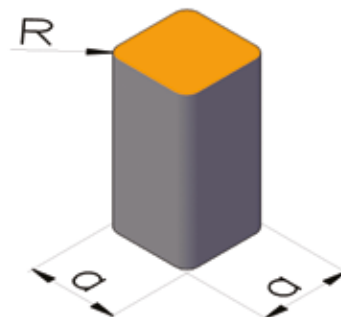
Length

At the Customer's request, precise cutting is available:

- for lengths 3÷6 m, the length tolerance is +50/-0 mm,
- for lengths 6,1÷12 m, the length tolerance is +100/-0 mm.

■ KĘSY KWADRATOWE SQUARE BILLETS

Oznaczenie Identification	Wymiary / Dimensions		Masa Mass	Długość Length [m]
	a	R	G	
	[mm]		[kg/m]	
Kw 60	60	9	27,7	3-6
Kw 65	65	9	32,6	3-6
Kw 70	70	9	37,9	3-6
Kw 75	75	12	43,2	3-6
Kw 80	80	12	49,3	3-6
Kw 85	85	12	55,7	3-6
Kw 90	90	12	62,6	3-6
Kw 95	95	15	70,1	3-6



Norma / Standard

PN-EN 10025-2

Techniczne warunki wykonania

Wymiary wg normy PN-81/H-93020

Pozostałe parametry zgodnie z warunkami technicznymi WTO/EB/KW 280312.

Długości

Na specjalne życzenie Klienta istnieje możliwość cięcia dokładnego:

- dla długości 3÷6 m z tolerancją długości ± 100 mm,

Gatunki stali / Steel grades

S235JR, S235J0, S235J2

S355JR, S355J0, S355J2

Technical conditions of manufacture

Dimensions as per PN-81/H-93020

Other dimensions in accordance with the technical conditions of WTO/EB/KW 280312.

Length

At the Customer's request, precise cutting is available:

- for lengths 3÷6 m, the length tolerance is ± 100 mm,

■ INNE KSZTAŁTOWNIKI SPECJALNE OTHER SPECIAL SECTIONS

HUTA POKÓJ S.A. oferuje możliwość produkcji kształtowników specjalnych według indywidualnych potrzeb Klienta na podstawie wzajemnych uzgodnień w zakresie technicznych warunków wykonania.

W chwili obecnej HUTA POKÓJ S.A. posiada ok. 25 różnego rodzaju typowymiarów kształtowników specjalnych.

Poniżej przedstawiamy przykładowe kształtowniki.

HUTA POKÓJ S.A. offers manufacturing special sections according to specific Customer requirements basing on previously approved technical specifications.

Currently the offer of HUTA POKÓJ S.A. includes about 25 special sections of various type-dimension.

Below you will find examples of different sections.







HUTA POKÓJ
GRUPA KAPITAŁOWA WĘGŁOKOKS

HUTA POKÓJ S. A.
ul. Niedurnego 79
41-709 Ruda Śląska
Polska / Poland

wyroby hutnicze
steel products

tel./phone +48 32 772 40 02
fax +48 32 772 48 51
e-mail: sales@hutapokoj.eu
huta.pl

