

USŁUGI MECHANICZNE

MECHANICAL SERVICES

OBRÓBKA MECHANICZNA I SKRAWANIEM NA:

MECHANICAL WORKING AND MACHINING USING OF:

Tokarce numerycznej GGH 1100 CNC-760x5000 GIANA (produkcji włoskiej)

- średnica toczenia nad łożem \varnothing 1 500 mm
- średnica toczenia nad suportem \varnothing 1 100 mm
- długość toczenia: L = 5 000 mm
- dopuszczalny ciężar obrabianego elementu 10 Mg

Numerical lathe GGH 1100 CNC-760x5000 GIANA (made in Italy)

- turning diameter over the bed \varnothing 1 500 mm
- turning diameter over the slide \varnothing 1 100 mm
- turning length: L = 5 000 mm
- maximum component weight of 10 Mg

Tokarce numerycznej TUG-56 MN Maryna (produkcji polskiej – Andrychów)

- średnica toczenia nad łożem \varnothing 450 mm
- średnica toczenia nad suportem \varnothing 300 mm
- długość toczenia: L = 1 500 mm

Numerical lathe TUG-56 MN Maryna (made in Poland – Andrychów)

- turning diameter over the bed \varnothing 450 mm
- turning diameter over the slide \varnothing 300 mm
- turning length: L = 1 500 mm

Tokarce karuzelowej

- elementy mocowane:
 - od zewnątrz do \varnothing 3 100 mm,
 - od wewnątrz do \varnothing 3 450 mm.
- maksymalna wysokość toczenia 1 000 mm
- maksymalny ciężar elementu 10 Mg

Turning and boring lathe

- mountable components:
 - up to \varnothing 3 100 mm of external and,
 - up to \varnothing 3 450 mm of internal diameter.
- maximum rolling height of 1 000 mm
- maximum component weight of 10 Mg

Tokarce kłowej

- średnica toczenia:
 - nad suportem do \varnothing 600 mm,
 - nad prowadnicami do \varnothing 800 mm.
- długość toczenia:
 - L = 4 000 mm,
 - L = 6 000 mm,
 - L = 10 000 mm.

Centre lathe

- rolling diameter:
 - up to \varnothing 600 mm over the slide,
 - up to \varnothing 800 mm over the guides.
- rolling length:
 - L = 4 000 mm,
 - L = 6 000 mm,
 - L = 10 000 mm.

Tokarce tarczowej

- średnica toczenia:
 - nad suportem do \varnothing 1 100 mm,
 - nad prowadnicami do \varnothing 1 500 mm.
- długość toczenia do 5 000 mm

Surfacing lathe

- rolling diameter:
 - up to \varnothing 1 100 mm over the slide and,
 - up to \varnothing 1 500 mm over the guides.
- rolling length up to 5 000 mm

Strugarce

- powierzchnia robocza stołu 1 000 x 4 100 mm
- długość strugania do 4 000 mm
- szerokość strugania do 850 mm
- wysokość strugania do 750 mm

Planing machine

- bench working area of 1 000 x 4 100 mm
- planing length up to 4 000 mm
- planing width up to 850 mm
- planing height up to 750 mm

Dłutownicy

- powierzchnia robocza stołu \varnothing 1 100 mm
- maksymalna wysokość dłutowania do 750 mm

Slotting machine

- bench working area of \varnothing 1 100 mm
- maximum slotting height up to 750 mm

Wiertarko-frezarce

- powierzchnia robocza stołu 1 900 x 1 900 mm
- długość prowadnic 3 500 mm
- wysokość prowadnic 2 500 mm
- przesuw w pionie 1 700 mm

Drilling-milling machine

- bench working area of 1 900 x 1 900 mm
- guides length of 3 500 mm
- guides height of 2 500 mm
- vertical stroke of 1 700 mm

Frezarka uniwersalnej

- powierzchnia robocza stołu 500 x 1 300 mm

Szlifierce do wałków

- wymiary wałków:
 - średnica do \varnothing 380 mm,
 - długość do 2 700 mm.

Szlifierce do otworów

- wymiary otworów:
 - średnica do \varnothing 140 mm,
 - głębokość do 150 mm.

Szlifierce do płaszczyzn

- powierzchnia płyty magnetycznej stołu 300 x 1 200 mm

Szlifierce do ostrzenia pił tarczowych i segmentowych

- zakres średnic: \varnothing 350 ÷ 1 400 mm

Obrabiarkach do wykonania zębów zewnętrznych prostych i skośnych

- moduł $m=1 \div 20$
- średnica koła: od \varnothing 30 mm
 - do \varnothing 1 600 mm mocowanego bez wspornika,
 - do \varnothing 900 mm mocowanego ze wspornikiem.
- maksymalna długość frezowania zęba 600 mm

Strugarce do kół zębatych stożkowych

- moduł $m=5 \div 20$
- średnica do \varnothing 520 mm
- długość zęba do 140 mm
- zakres kąta $18^\circ \div 84^\circ$

Ponadto świadczymy usługi w zakresie:

NAPAWANIE MASZYNOWE OBROTOWYCH CZĘŚCI MASZYN

- średnica napawania \varnothing 250 ÷ 1 000 mm
- długość napawania do 350 mm
- maksymalna długość napawania maszyną firmy Welding Alloys $L = 3\ 000$ mm

OBRÓBKA CIEPLNA

Maksymalne wymiary części do obróbki cieplnej w piecu:

- długość do 1 050 mm,
- szerokość do 460 mm,
- wysokość do 350 mm,
- maksymalny ciężar części i elementów 150 kg.

Hartowanie powierzchniowe indukcyjne

- ruch pionowy wzbudnika do 1 000 mm
- maksymalny ciężar elementu do 250 kg

Hartowanie wałków w kłach

- długość do 1 200 mm
- średnica do \varnothing 200 mm

Universal milling machine

- bench working area of 500 x 1 300 mm

Roll grinder

- rolls dimensions:
 - diameter up to \varnothing 380 mm,
 - length up to 2 700 mm.

Internal grinder

- dimensions of holes:
 - diameter up to \varnothing 140 mm,
 - depth up to 150 mm.

Flat-surface grinder

- bench magnetic plate area of 300 x 1 200 mm

Grinder for circular and segment saws

- scope of diameters: \varnothing 350 ÷ 1 400 mm

Machine tools for external straight and oblique toothing

- module $m=1 \div 20$
- wheel diameter: from \varnothing 30 mm
 - to \varnothing 1 600 mm for those mounted without supports,
 - up to \varnothing 900 mm for those mounted with a support.
- maximum tooth machining length of 600 mm

Bevel gear shaper

- module $m=5 \div 20$
- diameter up to \varnothing 520 mm
- tooth length up to 140 mm
- angle range $18^\circ \div 84^\circ$

We also provide services in the scope of:

MACHINE SURFACING BY WELDING OF ROTATING MACHINE COMPONENTS

- surfacing diameter \varnothing 250 ÷ 1 000 mm
- surfacing length up to 350 mm
- maximum surfacing length with the Welding Alloys machine $L = 3\ 000$ mm

HEAT TREATMENT

Maximum dimensions of furnace heat treated components:

- length up to 1 050 mm,
- width up to 460 mm,
- height up to 350 mm,
- maximum weight of parts and components of 150 kg.

Surface induction hardening

- hardening coil vertical movement up to 1 000 mm
- maximum component weight of 250 kg

Rolls hardening in centres

- length up to 1 200 mm
- diameter up to \varnothing 200 mm

Hartowanie tarcz w uchwycie samocentrującym

- wysokość do 300 mm
- średnica do \varnothing 1 000 mm

Hartowanie bieżni kół biegowych

- wysokość do 140 mm
- średnica do \varnothing 1 500 mm

Hartowanie powierzchni płaskich

- skok wzbudnika 600 mm
- szerokość do 90 mm

Hartowanie kół zębatych o zębach prostych i skośnych w uchwycie samocentrującym

- hartowanie metodą „na wskroś”
 - moduł do $m=5$
- hartowanie metodą „zęb po zębie”:
 - moduł $m=5\div 20$,
 - wysokość zęba do 250 mm,
 - średnica do \varnothing 1 400 mm.

Disks hardening in a self-centring chuck

- height up to 300 mm
- diameter up to \varnothing 1 000 mm

Hardening of road wheel races

- height up to 140 mm
- diameter up to \varnothing 1 500 mm

Flat surfaces hardening

- hardening coil stroke of 600 mm
- width up to 90 mm

Hardening of gears of straight and oblique teeth in a self-centring chuck

- through hardening
 - module up to $m=5$
- “tooth by tooth” hardening:
 - module $m=5\div 20$,
 - tooth height up to 250 mm,
 - diameter up to \varnothing 1 400 mm.

INNE

- remonty urządzeń hutniczych, naprawy skrzyń przekładniowych, samotoków transportowych
- remonty urządzeń dźwignicowych
- obróbka walców
- odlewy z brązu małe i średniogabarytowe oraz wylwanie łożysk białym metalem

OTHER

- repairs of metallurgical machines, repairs of gearboxes and transportation roller tables
- repairs of crane equipment
- machining of rolls
- casting small and medium-size brass elements and pouring white metal on bearings

