



Kształtowniki walcowane na gorąco

Hot-rolled sections / Warmgewalzte Stahlprofile

Kątowniki równoramienne	56
<i>Equal-sided angles / Gleichschenklige Winkel</i>	
Kątowniki nierównoramienne.....	57
<i>Non-equal-sided angles / Ungleichschenklige Winkel</i>	
Ceowniki normalne	59
<i>Standard channel sections / Normale U-Profil</i>	
Teowniki	60
<i>Tee bars / T-Profil</i>	
Ceownik specjalny 141	61
<i>Special channel section 141 / Spezial-U-Profil 141</i>	
Ceownik specjalny PS 5.....	62
<i>Special channel section PS 5 / Spezial-U-Profil PS 5</i>	
Dwuteownik specjalny 140 E.....	63
<i>Special I-section 140 E / Spezial-I-Profil 140 E</i>	
Dwuteownik specjalny 155	64
<i>Special I-section 155 / Spezial-I-Profil 155</i>	
Dwuteownik specjalny G 110 Z.....	65
<i>Special I-section G 110 Z / Spezial-I-Profil G 110 Z</i>	
Kształtownik na kierownice do rozjazdów kolejowych Kn-60	66
<i>Kn-60 section for steering wheels of railway turnouts</i> <i>Leitschienenprofil für Eisenbahn-Weichen Kn-60</i>	
Kształtownik na łubki kolejowe normalnotorowe Fl 30a.....	67
<i>Section for standard rail joint bars Fl 30a</i> <i>Profil für normalspurigen Bahnlaschen Fl 30a</i>	
Szyna wąskotorowa S-18	68
<i>Narrow-gauge railway rails S-18 / Schmalspurschienen S-18</i>	
Kształtowniki na końcówki przenośników zgrzeblowych	69
PU 26/8, KPZ 120/16, KPZ 120/20	
<i>Sections for ends of scraper conveyors PU 26/8, KPZ 120/16, KPZ 120/20</i> <i>Profil für Kratzfördererendstücke PU 26/8, KPZ 120/16, KPZ 120/20</i>	
Kształtownik na końcówki przenośników zgrzeblowych PU 26/14.....	70
<i>Section for ends of scraper conveyors PU 26/14</i> <i>Profil für Kratzfördererendstücke PU 26/14</i>	
Kształtownik na rynny przenośników zgrzeblowych E-170.....	71
<i>Section for chutes of scraper conveyors E-170</i> <i>Profil für Kratzfördererrinnen E-170</i>	
Kształtownik ZPM/JK-00 (skrajny)	72
<i>Expansion section ZPM/JK-00 (extreme)</i> <i>Dilatationsprofil ZPM/JK-00 (extrem)</i>	
Kształtownik ZPM/JK-01 (środkowy)	73
<i>Expansion section ZPM/JK-01 (middle)</i> <i>Dilatationsprofil ZPM/JK-01 (mittig)</i>	
Belka SK 2785	74
<i>SK 2785 bar / Spezialprofil SK 2785</i>	
Inne kształtowniki specjalne.....	75
<i>Other special sections / Andere Spezialprofile</i>	

Kształtowniki walcowane na gorąco

Hot-rolled sections / Warmgewalzte Profile

Długości

Lengths/Länge

- fabrykacyjne: 3 000 – 11 900 mm,
- ściśle: 3 000 – 6 000 mm z tolerancją cięcia +50 mm, 6 100 – 13 000 mm z tolerancją cięcia +100 mm.
- *manufactured: 3,000 – 11,900 mm,*
- *precise: 3,000 – 6,000 mm assuming +50 mm cutting tolerance, 6,100 – 13,000 mm assuming +100 mm cutting tolerance.*
- *Herstellungslänge: 3 000 – 11 900 mm,*
- *Fixlänge: 3 000 – 6 000 mm mit Schneidetoleranz +50 mm, 6 100 – 13 000 mm mit Schneidetoleranz +100 mm.*

Stan dostawy

Condition of goods delivered / Lieferungszustand

W zależności od wymagań Klienta w stanie:

- surowym (AR),
- po normalizowaniu (N).

Depending on the customer's requirements, goods are delivered:

- *raw condition (AR),*
- *after normalization (N).*

Nach Kundenwunsch:

- *im Rohzustand (AR),*
- *nach Normalisierung (N).*

Pakowanie

Packing / Verpackung

W wiązki o ciężarze od 2,5 do 5 Mg.

Packing into bundles of 2.5 - 5 Mg of weight.

Im Bund mit dem Gewicht vom 2,5 bis zum 5 Mg.

Znakowanie

Marking / Markierung

Na dwóch końcach wiązki przywieszki z podaniem:

- nazwy producenta,
- typu kształtownika,
- długości kształtowników w wiązce,
- wagi wiązki,
- numeru wytopu,
- numeru normy i gatunku stali,
- badań odbiorowych,
- ilości sztuk kształtowników w wiązce,
- numeru zamówienia,
- numeru partii,
- numeru kontrolera.



On two ends of the bundle, tags specifying:

- *manufacturer's name,*
- *section type,*
- *length of sections in a bundle,*
- *bundle weight,*
- *melt number,*
- *standard number and steel grade,*
- *acceptance tests,*
- *quantity of sections per bundle,*
- *order number,*
- *batch number,*
- *supervisor's number.*

An beiden Bundenden ein Anhänger mit folgenden Angaben:

- *Hersteller,*
- *Profiltyp,*
- *Profillänge im Bund,*
- *Bundgewicht,*
- *Chargennummer,*
- *Norm- und Stahlsortebezeichnung,*
- *Abnahmeprüfungen,*
- *Profilanzahl im Bund,*
- *Bestellungsnummer,*
- *Losnummer,*
- *Kontrollernummer.*

Opcjonalne badania odbiorowe

Optional acceptance tests / Optionale Abnahmeprüfungen

- *badanie ziarna,*
- *określenie granicy plastyczności w podwyższonej temperaturze,*
- *badanie twardości metodą Brinella,*
- *próbę zginania wzdłużnego i poprzecznego,*
- *badanie udarności w temperaturach: -60°C, -50°C, -40°C, -20°C, 0°C, 20°C,*
- *dodatkową próbę zginania (poza atestem),*
- *zaostrzone wymagania w stosunku do norm pod względem: R_e , R_m , KV, KCU, A_5 .*
- *grain tests,*
- *determination of the yield point in elevated temperatures,*
- *Brinell hardness test,*
- *lengthwise and transverse bending test,*
- *impact tests at the following temperatures: -60°C, -50°C, -40°C, -20°C, 0°C, 20°C,*
- *additional bending test (outside the conformity certificate),*
- *increased requirements with regard to standards for: R_e , R_m , KV, KCU, A_5 .*
- *Kornprüfung,*
- *Bestimmung von der Dehngrenze in erhöhter Temperatur,*
- *Härtebestimmung nach Brinellmethode,*
- *Längs- und Querbiegeprobe,*
- *Schlagfestigkeitsproben in Temperaturen: -60°C, -50°C, -40°C, -20°C, 0°C, 20°C,*
- *Zusätzliche Biegeprobe (außer Abnahmeprüfzeugnis),*
- *Strengere Anforderungen im Bezug auf die Normen im Bereich von: R_e , R_m , KV, KCU, A_5 .*

Dodatkowe opcje wykonania

Additional options of manufacture / Zusätzliche Anfertigungsoptionen

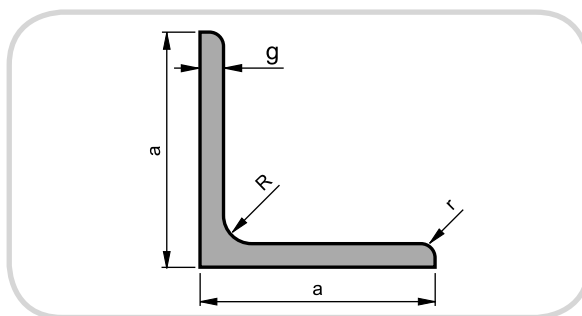
- trwałe znakowanie na wyrobie:
 - w trakcie walcowania (np. znak producenta, rok, miesiąc produkcji),
 - grawerowanie na zimno (np. znak producenta, rok, miesiąc produkcji),
- opasanie wiązek taśmą stalową o szerokości 32 mm,
- śrutowanie.

- *permanent marking on the product:*
 - *in the course of rolling (e.g. manufacturer's sign, year, month of manufacture),*
 - *cold engraving (e.g. manufacturer's sign, year, month of manufacture),*
- *fastening bundles with 32 mm wide steel strip,*
- *shot blasting.*

- *Dauerhafte Markierung auf dem Erzeugnis:*
 - *Während des Walzens (z.B. Herstellerzeichen, Produktionsmonat und -jahr),*
 - *Kaltgravieren (z.B. Herstellerzeichen, Produktionsmonat und -jahr),*
- *Bindung der Bunde mit Stahlband mit der Breite von 32 mm,*
- *Kugelstrahlen.*

Kątowniki równoramienne

Equal-sided angles / Gleichschenklige Winkel



Oznaczenie Identification Bezeichnung	Wymiary Dimensions / Abmessungen				Masa Mass Masse
	A	g	R	r	G
	[mm]				[kg/m]
100 × 100 × 8	100	8	12	6,0	12,2
100 × 100 × 10	100	10	12	6,0	15,0
100 × 100 × 12	100	12	12	6,0	17,8
120 × 120 × 10	120	10	13	6,5	18,2
120 × 120 × 11	120	11	13	6,5	19,9
120 × 120 × 12	120	12	13	6,5	21,6
120 × 120 × 13	120	13	13	6,5	23,3

Techniczne warunki wykonania

Technical conditions of manufacture / Technische Anfertigungsbedingungen

Wymiary, tolerancje wykonania i wielkości statyczne według normy PN-EN 10056-2.
Warunki dostawy według normy PN-EN 10056-1.

Dimensions and tolerances of manufacture and static quantities as per PN-EN 10056-2 standard.

Delivery conditions according to PN-EN 10056-1 standard.

Abmessungen und Anfertigungstoleranzen und statische Größen nach der Norm PN-EN 10056-2.

Lieferungsbedingungen nach der Norm PN-EN 10056-1.

Gatunki stali

Steel grades / Stahlsorten

Norma Standard Norm	Gatunki stali Steel grades Stahlsorten
PN-H/-84018	18G2A,
PN-H/-84020	St3S,
PN-EN 10025-2:2004	S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2.
PN-H/-92147	A,
PRS	A, B, D, E,
LRS	A,
BV	A,
DNV	NVA,
GL	GLA,
ABS	A,

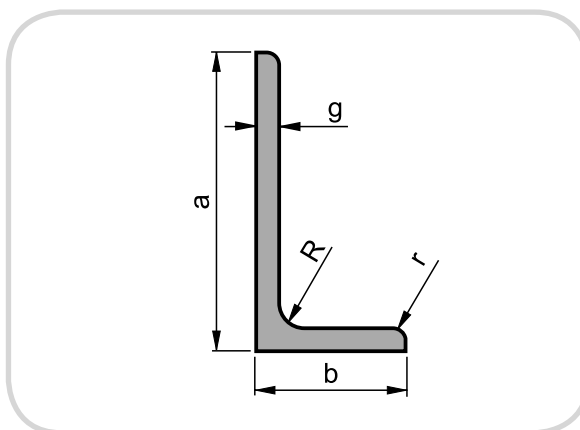
Na życzenie Klienta możliwość wykonania w innych gatunkach stali.

At the Customer's request, it is possible to manufacture them in other steel grades.

Auf Kundenwunsch ist die Anfertigung in anderen Stahlsorten möglich.

Kątowniki nierównoramienne

Non-equal-sided angles / Ungleichschenklige Winkel



Oznaczenie Identification Bezeichnung	Wymiary Dimensions / Abmessungen					Masa Mass Masse
	a	b	g	R	r	G
	[mm]					[kg/m]
100 × 75 × 7	100	75	7	10	5,0	9,3
100 × 75 × 8	100	75	8	10	5,0	10,6
100 × 75 × 9	100	75	9	10	5,0	11,8
120 × 80 × 8	120	80	8	11	5,5	12,2
120 × 80 × 10	120	80	10	11	5,5	15,0
120 × 80 × 12	120	80	12	11	5,5	17,8
130 × 65 × 8	130	65	8	11	5,5	11,9
130 × 65 × 10	130	65	10	11	5,5	14,6
130 × 65 × 12	130	65	12	11	5,5	17,3
150 × 75 × 9	150	75	9	10,5	5,5	15,3
150 × 75 × 10	150	75	10	10,5	5,5	17,0
150 × 75 × 11	150	75	11	10,5	5,5	18,6
150 × 100 × 10	150	100	10	13	6,5	19,0
150 × 100 × 11	150	100	11	13	6,5	20,8
150 × 100 × 12	150	100	12	13	6,5	22,6
150 × 100 × 14	150	100	14	13	6,5	26,1
160 × 80 × 10	160	80	10	13	6,5	18,2
160 × 80 × 12	160	80	12	13	6,5	21,0
160 × 80 × 14	160	80	14	13	6,5	25,0
180 × 90 × 10	180	90	10	14	7,0	20,6
180 × 90 × 12	180	90	12	14	7,0	24,5
200 × 100 × 10	200	100	10	15	7,5	23,0
200 × 100 × 12	200	100	12	15	7,5	27,3
200 × 100 × 14	200	100	14	15	7,5	31,6
200 × 100 × 15	200	100	15	15	7,5	33,8
200 × 100 × 16	200	100	16	15	7,5	35,9
250 × 90 × 10	250	90	10	15	7,5	26,1
250 × 90 × 12	250	90	12	15	7,5	31,1
250 × 90 × 14	250	90	14	15	7,5	36,0
250 × 90 × 15	250	90	15	15	7,5	38,5
250 × 90 × 16	250	90	16	15	7,5	40,90



Techniczne warunki wykonania

Technical conditions of manufacture / Technische Anfertigungsbedingungen

Wymiary, tolerancje wykonania i wielkości statyczne według normy PN-EN 10056-2.
Warunki dostawy według normy PN-EN 10056-1.

Dimensions and tolerances of manufacture and static quantities according to PN-EN 10056-2 standard.

Delivery conditions according to PN-EN 10056-1 standard.

Abmessungen und Anfertigungstoleranzen und statische Größen nach der Norm PN-EN 10056-2.

Lieferungsbedingungen nach der Norm PN-EN 10056-1.

Gatunki stali

Steel grades / Stahlsorten

Norma Standard Norm	Gatunki stali Steel grades Stahlsorten
PN-H/-84018	18G2A,
PN-H/-84020	St3S,
PN-EN 10025-2:2004	S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2.
PN-H/-92147	A,
PRS	A, B, D, E,
LRS	A,
BV	A,
DNV	NVA,
GL	GLA,
ABS	A,

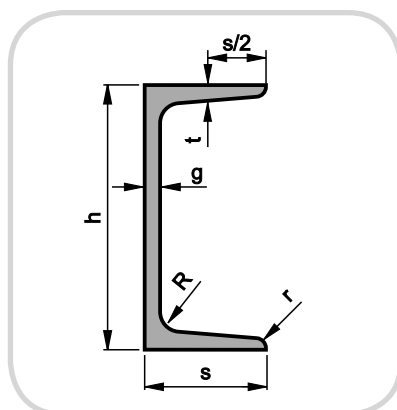
Na życzenie Klienta możliwość wykonania w innych gatunkach stali.

At the Customer's request, it is possible to manufacture them in other steel grades.

Auf Kundenwunsch ist die Anfertigung in anderen Stahlsorten möglich.

Ceowniki normalne

Standard channel sections / Normale U-Profil



Oznaczenie Identification Bezeichnung	Wymiary Dimensions / Abmessungen					Masa Mass Masse
	h	s	g=t	R	r	G
	[mm]					[kg/m]
C 120	120	55	7,0	9,0	4,5	13,4
C 140	140	60	7,0	10,0	5,0	16,0
C 160	160	65	7,5	10,5	5,5	18,8

Techniczne warunki wykonania

Technical conditions of manufacture / Technische Anfertigungsbedingungen

Wymiary, tolerancje wykonania i wielkości statyczne według normy PN-EN 10279.
Warunki dostawy według normy PN-EN 10279.

*Dimensions, tolerances of manufacture and static quantities as per PN-EN 10279 standard.
Delivery conditions according to PN-EN 10279 standard.*

*Abmessungen und Anfertigungstoleranzen und statische Größen nach der Norm PN-EN 10279.
Lieferungsbedingungen nach der Norm PN-EN 10279.*

Gatunki stali

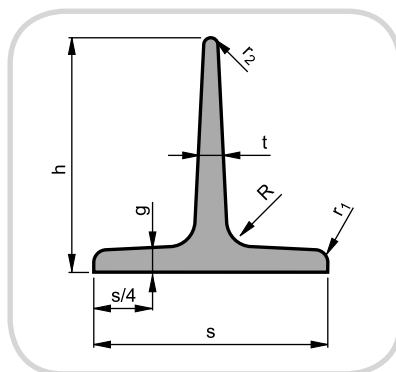
Steel grades / Stahlsorten

Norma Standard Norm	Gatunki stali Steel grades Stahlsorten
PN-H/-84018	18G2A,
PN-H/-84020	St3S,
PN-EN 10025-2:2004	S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2.
PN-H/-92147	A,
PRS	A, B, D, E,
LRS	A,
BV	A,
DNV	NVA,
GL	GLA,
ABS	A,

Na życzenie Klienta możliwość wykonania w innych gatunkach stali.
*At the Customer's request, it is possible to manufacture them in other steel grades.
Auf Kundenwunsch ist die Anfertigung in anderen Stahlsorten möglich.*

Teowniki

Tee bars / T-Profile



Oznaczenie Identification Bezeichnung	Wymiary Dimensions / Abmessungen						Masa Mass Masse
	h	s	g=t	R	r ₁	r ₂	G
	[mm]						[kg/m]
90 × 90 × 10	90	90	10	10	5,0	2,5	13,4
100 × 100 × 11	100	100	11	11	5,5	3,0	16,4
120 × 60 × 10	60	120	10	10	5,0	2,5	13,4
120 × 120 × 13	120	120	13	13	6,5	3,0	23,2
140 × 140 × 15	140	140	15	15	7,5	4,0	31,3

Techniczne warunki wykonania

Technical conditions of manufacture / Technische Anfertigungsbedingungen

Wymiary, tolerancje wykonania i wielkości statyczne według norm:
PN-EN 10055, DIN 1024.

Warunki dostawy według normy PN-EN 10055.

Dimensions, tolerances of manufacture and static quantities as per PN-EN 10055, DIN 1024 standard.

Delivery conditions according to PN-EN 10055 standard.

Abmessungen und Anfertigungstoleranzen und statische Größen nach der Norm PN-EN 10055, DIN 1024.

Lieferungsbedingungen nach der Norm PN-EN 10055.

Gatunki stali

Steel grades / Stahlsorten

Norma Standard Norm	Gatunki stali Steel grades Stahlsorten
PN-H/-84018	18G2A,
PN-H/-84020	St3S,
PN-EN 10025-2:2004	S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2.
PN-H/-92147	A,
PRS	A, B, D, E,
LRS	A,
BV	A,
DNV	NVA,
GL	GLA,
ABS	A,

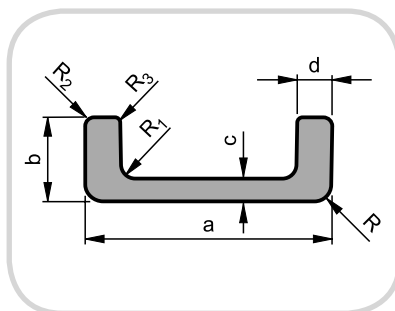
Na życzenie Klienta możliwość wykonania w innych gatunkach stali.

At the Customer's request, it is possible to manufacture them in other steel grades.

Auf Kundenwunsch ist die Anfertigung in anderen Stahlsorten möglich.

Ceownik specjalny 141

Special channel section 141 / Spezial-U-Profil 141



Oznaczenie Identification Bezeichnung	Wymiary Dimensions / Abmessungen								Masa Mass Masse
	a	b	c	d	R	R ₁	R ₂	R ₃	G
	[mm]								[kg/m]
141	141	48	13	20	9,5	8	5	3	24,5

Techniczne warunki wykonania

Technical conditions of manufacture / Technische Anfertigungsbedingungen

Wymiary i tolerancje wykonania według rysunku HUTY POKÓJ S.A. HP-7/86.
Warunki dostawy według normy PN-H/-93010.

*Dimensions and tolerances of manufacture according to the drawing by HUTA POKÓJ S.A. HP-7/86.
Delivery conditions according to PN-H/-93010 standard.*

*Abmessungen und Anfertigungstoleranzen nach Zeichnung von HUTA POKÓJ S.A. HP-7/86.
Lieferungsbedingungen nach der Norm PN-H/-93010.*

Gatunki stali

Steel grades / Stahlsorten

Norma Standard Norm	Gatunki stali Steel grades Stahlsorten
PN-EN 10025-2:2004	S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2

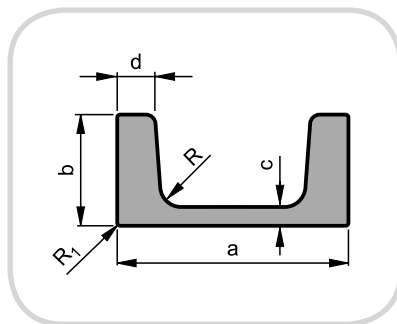
Na życzenie Klienta możliwość wykonania w innych gatunkach stali.

At the Customer's request, it is possible to manufacture them in other steel grades.

Auf Kundenwunsch ist die Anfertigung in anderen Stahlsorten möglich.

Ceownik specjalny PS 5

Special channel section PS 5 / Spezial-U-Profil PS 5



Oznaczenie Identification Bezeichnung	Wymiary Dimensions / Abmessungen						Masa Mass Masse
	a	b	c	d	R	R ₁	G
	[mm]						[kg/m]
PS 5	156	75	12,7	25,4	14	2	49,0

Techniczne warunki wykonania

Technical conditions of manufacture / Technische Anfertigungsbedingungen

Wymiary i tolerancje wykonania według rysunku HUTY POKÓJ S.A. HP-24/85.
Warunki dostawy według normy PN-H/-93010.

Dimensions and tolerances of manufacture according to the drawing by HUTA POKÓJ S.A. HP-24/85.

Delivery conditions according to PN-H/-93010 standard.

Abmessungen und Anfertigungstoleranzen nach Zeichnung von HUTA POKÓJ S.A. HP-24/85.

Lieferungsbedingungen nach der Norm PN-H/-93010.

Gatunki stali

Steel grades / Stahlsorten

Norma Standard Norm	Gatunki stali Steel grades Stahlsorten
PN-EN 10025-2:2004	S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2

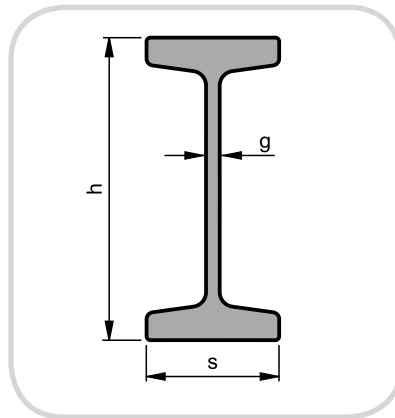
Na życzenie Klienta możliwość wykonania w innych gatunkach stali.

At the Customer's request, it is possible to manufacture them in other steel grades.

Auf Kundenwunsch ist die Anfertigung in anderen Stahlsorten möglich.

Dwuteownik specjalny 140 E

Special I-section 140 E / Spezial-I-Profil 140 E



Oznaczenie Identification Bezeichnung	Wymiary Dimensions / Abmessungen			Masa Mass Masse
	h	s	g	G
	[mm]			[kg/m]
140 E	155	68	6	23,0

Techniczne warunki wykonania

Technical conditions of manufacture / Technische Anfertigungsbedingungen

Wymiary, tolerancje wykonania i wielkości statyczne według normy DIN 20593-1.
Warunki dostawy według normy DIN 20593-1.

*Dimensions, tolerances of manufacture and static quantities as per DIN 20593-1 standard.
Delivery conditions according to DIN 20593-1 standard.*

*Abmessungen und Anfertigungstoleranzen und statische Größen nach der Norm DIN 20593-1.
Lieferungsbedingungen nach der Norm DIN 20593-1.*

Gatunki stali

Steel grades / Stahlsorten

Norma Standard Norm	Gatunki stali Steel grades Stahlsorten
PN-H/-84018	18G2A
PN-EN 10025-2:2004	S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2

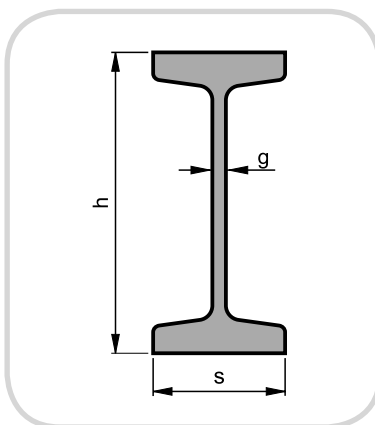
Na życzenie Klienta możliwość wykonania w innych gatunkach stali.

At the Customer's request, it is possible to manufacture them in other steel grades.

Auf Kundenwunsch ist die Anfertigung in anderen Stahlsorten möglich.

Dwuteownik specjalny 155

Special I-section 155 / Spezial-I-Profil 155



Oznaczenie Identification Bezeichnung	Wymiary Dimensions / Abmessungen			Masa Mass Masse
	h	s	g	G
	[mm]			[kg/m]
155	155	68	7	23,7

Techniczne warunki wykonania

Technical conditions of manufacture / Technische Anfertigungsbedingungen

Wymiary, tolerancje wykonania i wielkości statyczne według normy PN-H/-93441-10.
Warunki dostawy według normy PN-H/-93441-10.

Dimensions, tolerances of manufacture and static quantities as per PN-H/-93441-10 standard.

Delivery conditions according to PN-H/-93441-10 standard.

Abmessungen und Anfertigungstoleranzen und statische Größen nach der Norm PN-H/-93441-10.

Lieferungsbedingungen nach der Norm PN-H/-93441-10.

Gatunki stali

Steel grades / Stahlsorten

Norma Standard Norm	Gatunki stali Steel grades Stahlsorten
PN-H/-84018	18G2A,
PN-H/-84020	St3S, St4S,
PN-EN 10025-2:2004	S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2.

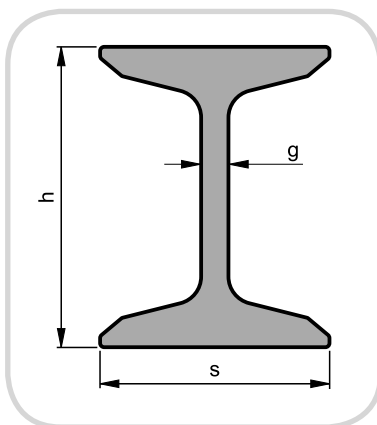
Na życzenie Klienta możliwość wykonania w innych gatunkach stali.

At the Customer's request, it is possible to manufacture them in other steel grades.

Auf Kundenwunsch ist die Anfertigung in anderen Stahlsorten möglich.

Dwuteownik specjalny G 110 Z

Special I-section G 110 Z / Spezial-I-Profil G 110 Z



Oznaczenie Identification Bezeichnung	Wymiary Dimensions / Abmessungen			Masa Mass Masse
	h	s	g	G
	[mm]			[kg/m]
G 110 Z	110	84	10	24,18

Techniczne warunki wykonania

Technical conditions of manufacture / Technische Anfertigungsbedingungen

Wymiary, tolerancje wykonania i wielkości statyczne według normy PN-H/-93441/04.
Warunki dostawy według normy PN-H/-93441/04.

*Dimensions, tolerances of manufacture and static quantities as per PN-H/-93441/04 standard.
Delivery conditions according to PN-H/-93441/04 standard.*

*Abmessungen und Anfertigungstoleranzen und statische Größen nach der Norm PN-H/-93441/04.
Lieferungsbedingungen nach der Norm PN-H/-93441/04.*

Gatunki stali

Steel grades / Stahlsorten

Norma Standard Norm	Gatunki stali Steel grades Stahlsorten
PN-H/-84018	18G2A
PN-EN 10025-2:2004	S235JR, S235J0, S235J2, S275JR, S275J0, S275J2, S355JR, S355J0, S355J2.

Na życzenie Klienta możliwość wykonania w innych gatunkach stali.

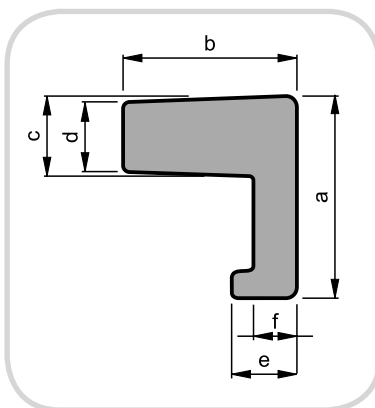
At the Customer's request, it is possible to manufacture them in other steel grades.

Auf Kundenwunsch ist die Anfertigung in anderen Stahlsorten möglich.

Kształtownik na kierownice rozjazdów kolejowych Kn-60

Kn-60 section for steering wheels of railway turnouts

Leitschieneprofil für Eisenbahn-Weichen Kn-60



Oznaczenie Identification Bezeichnung	Wymiary Dimensions / Abmessungen						Masa Mass Masse
	a	b	c	d	e	f	G
	[mm]						[kg/m]
Kn-60	93	80	37	32	30	20	31,5

Techniczne warunki wykonania

Technical conditions of manufacture / Technische Anfertigungsbedingungen

Wymiary, tolerancje wykonania i wielkości statyczne według normy PN-H/-84027/08.
Warunki dostawy według normy PN-H/-84027/08.

Dimensions, tolerances of manufacture and static quantities as per PN-H/-84027/08 standard.

Delivery conditions according to PN-H/-84027/08 standard.

Abmessungen und Anfertigungstoleranzen und statische Größen nach der Norm PN-H/-84027/08.

Lieferungsbedingungen nach der Norm PN-H/-84027/08.

Gatunki stali

Steel grades / Stahlsorten

Norma Standard Norm	Gatunki stali Steel grades Stahlsorten
PN-H/-84027/08	ST90PA
Warunki techniczne	900A

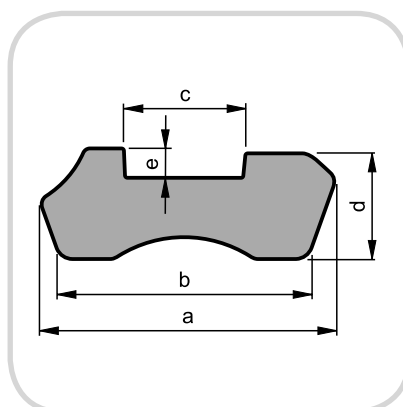
Na życzenie Klienta możliwość wykonania w innych gatunkach stali.

At the Customer's request, it is possible to manufacture them in other steel grades.

Auf Kundenwunsch ist die Anfertigung in anderen Stahlsorten möglich.

Kształtownik na łubki kolejowe normalnotorowe FI 30a

Section for standard rail joint bars FI 30a / Profil für normalspurigen Bahnlaschen FI 30a



Oznaczenie Identification Bezeichnung	Wymiary Dimensions / Abmessungen					Masa Mass Masse
	a	b	c	d	e	G
	[mm]					[kg/m]
FI 30a	119	100,4	50	43	12	29,6

Techniczne warunki wykonania

Technical conditions of manufacture / Technische Anfertigungsbedingungen

Wymiary i tolerancje wykonania według rysunku HUTY POKÓJ S.A. HP-49/90.
Warunki dostawy według normy PN-H/-93424/00.

Dimensions and tolerances of manufacture according to the drawing by HUTA POKÓJ S.A. HP-49/90.

Delivery conditions according to PN-H/-93424/00 standard.

*Abmessungen und Anfertigungstoleranzen nach Zeichnung von HUTA POKÓJ S.A. HP-49/90.
Lieferungsbedingungen nach der Norm PN-H/-93424/00.*

Gatunki stali

Steel grades / Stahlsorten

Norma Standard Norm	Gatunki stali Steel grades Stahlsorten
PN-H/-84019	55
PN-H/-84020	St5,St6

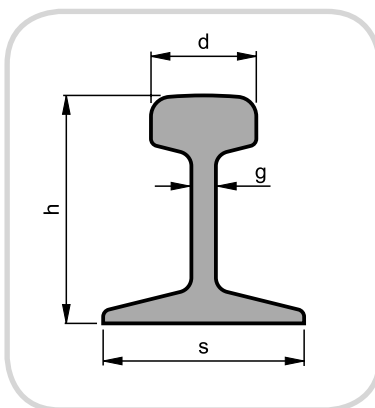
Na życzenie Klienta możliwość wykonania w innych gatunkach stali.

At the Customer's request, it is possible to manufacture them in other steel grades.

Auf Kundenwunsch ist die Anfertigung in anderen Stahlsorten möglich.

Szyny kolejowe wąskotorowe S-18

Narrow-gauge railway rails S-18 / Schmalspurschienen S - 18



Oznaczenie Identification Bezeichnung	Wymiary Dimensions / Abmessungen				Masa Mass Masse
	h	s	g	d	G
	[mm]				[kg/m]
S-18	93	82	10	43	18,3

Techniczne warunki wykonania

Technical conditions of manufacture / Technische Anfertigungsbedingungen

Wymiary, tolerancje wykonania i wielkości statyczne według normy PN-H/-93409.
Warunki dostawy według normy PN-H/-93409.

*Dimensions, tolerances of manufacture and static quantities as per PN-H/-93409 standard.
Delivery conditions according to PN-H/-93409 standard.*

*Abmessungen und Anfertigungstoleranzen und statische Größen nach der Norm
PN-H/-93409.*

Lieferungsbedingungen nach der Norm PN-H/-93409.

Gatunki stali

Steel grades / Stahlsorten

Norma Standard Norm	Gatunki stali Steel grades Stahlsorten
PN-H/-84020	St5, St6
DIN 17200	55

Na życzenie Klienta możliwość wykonania w innych gatunkach stali.

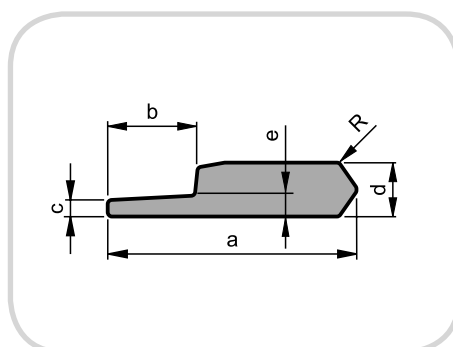
At the Customer's request, it is possible to manufacture them in other steel grades.

Auf Kundenwunsch ist die Anfertigung in anderen Stahlsorten möglich.

Kształtowniki na końcówki przenośników zgrzeblowych: PU 26/8, KPZ 120/16, KPZ 120/20

Sections for ends of scraper conveyors: PU 26/8, KPZ 120/16, KPZ 120/20

Profile für Kratzfördererendstücke: PU 26/8, KPZ 120/16, KPZ 120/20



Oznaczenie Identification Bezeichnung	Wymiary Dimensions / Abmessungen						Masa Mass Masse
	a	b	c	d	e	R	G
	[mm]						[kg/m]
PU 26/8	120	42	8	26	10	2,0	18,0
KPZ 120/16	120	42	6	16	8	1,5	11,8
KPZ 120/20	120	42	6	20	10	1,5	15,8

Techniczne warunki wykonania

Technical conditions of manufacture / Technische Anfertigungsbedingungen

Wymiary i tolerancje wykonania według rysunków HUTY POKÓJ S.A.: HP-45/89, HP-12/87, HP-27/87.

Warunki dostawy według norm: PN-H/-93010, ZN 94/0632/03.

Dimensions and tolerances of manufacture according to the drawings by HUTA POKÓJ S.A.: HP-45/89, HP-12/87, HP-27/87.

Delivery conditions according to PN-H/-93010, ZN 94/0632/03 standard.

Abmessungen und Anfertigungstoleranzen nach Zeichnungen von HUTA POKÓJ S.A.: HP-45/89, HP-12/87, HP-27/87.

Lieferungsbedingungen nach der Norm PN-H/-93010, ZN 94/0632/03.

Gatunki stali

Steel grades / Stahlsorten

Norma Standard Norm	Gatunki stali Steel grades Stahlsorten
PN-EN 10025-2:2004	S355JR, S355J0, S355J2.

Na życzenie Klienta możliwość wykonania w innych gatunkach stali.

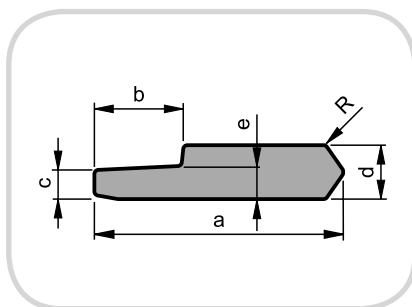
At the Customer's request, it is possible to manufacture them in other steel grades.

Auf Kundenwunsch ist die Anfertigung in anderen Stahlsorten möglich.

Kształownik na końcówki przenośników zgrzebłowych PU 26/14

Section for ends of scraper conveyors PU 26/14

Profil für Kratzfördererendstücke PU 26/14



Oznaczenie Identification Bezeichnung	Wymiary Dimensions / Abmessungen						Masa Mass Masse
	a	b	c	d	e	R	G
	[mm]						[kg/m]
PU 26/14	120	42	14	26	16	2,0	20,0

Techniczne warunki wykonania

Technical conditions of manufacture / Technische Anfertigungsbedingungen

Wymiary i tolerancje wykonania według rysunku HUTY POKÓJ S.A. HP-44/89.
Warunki dostawy według normy PN-H/-93010.

*Dimensions and tolerances of manufacture according to the drawing by HUTA POKÓJ S.A.
HP-44/89.*

Delivery conditions according to PN-H/-93010 standard.

*Abmessungen und Anfertigungstoleranzen nach Zeichnung von HUTA POKÓJ S.A.
HP-44/89.*

Lieferungsbedingungen nach der Norm PN-H/-93010.

Gatunki stali

Steel grades / Stahlsorten

Norma Standard Norm	Gatunki stali Steel grades Stahlsorten
PN-EN 10025-2:2004	S355JR, S355J0, S355J2.

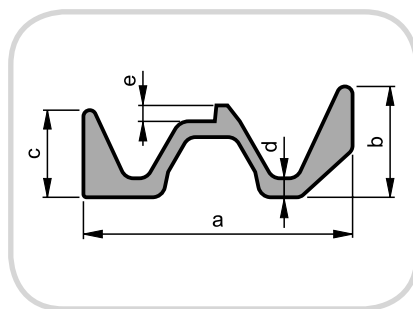
Na życzenie Klienta możliwość wykonania w innych gatunkach stali.

At the Customer's request, it is possible to manufacture them in other steel grades.

Auf Kundenwunsch ist die Anfertigung in anderen Stahlsorten möglich.

Kształtownik na rynny przenośników zgrzeblowych E-170

Section for chutes of scraper conveyors E-170 / Profil für Kratzfördererrinnen E-170



Oznaczenie Identification Bezeichnung	Wymiary Dimensions / Abmessungen					Masa Mass Masse
	a	b	c	d	e	G
	[mm]					[kg/m]
E-170	170	70	55	12	10	32,2

Techniczne warunki wykonania

Technical conditions of manufacture / Technische Anfertigungsbedingungen

Wymiary i tolerancje wykonania według rysunku HUTY POKÓJ S.A. HP-25/85.
Warunki dostawy według normy PN-H/-93441-7:84.

Dimensions and tolerances of manufacture according to the drawing by HUTA POKÓJ S.A. HP-25/85.

Delivery conditions according to PN-H/-93441-7:84 standard.

*Abmessungen und Anfertigungstoleranzen nach Zeichnung von HUTA POKÓJ S.A. HP-25/85.
Lieferungsbedingungen nach der Norm PN-H/-93441-7:84.*

Gatunki stali

Steel grades / Stahlsorten

Norma Standard Norm	Gatunki stali Steel grades Stahlsorten
PN-EN 10025-2:2004	S355JR, S355J0, S355J2.

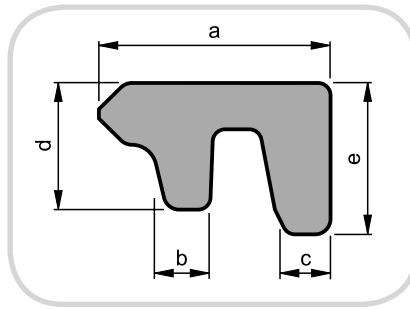
Na życzenie Klienta możliwość wykonania w innych gatunkach stali.

At the Customer's request, it is possible to manufacture them in other steel grades.

Auf Kundenwunsch ist die Anfertigung in anderen Stahlsorten möglich.

Profil dylatacyjny ZPM/JK-00 (skrajny)

Expansion section ZPM/JK-00 (extreme) / Dilatationsprofil ZPM/JK-00 (extrem)



Oznaczenie Identification Bezeichnung	Wymiary Dimensions / Abmessungen					Masa Mass Masse
	a	b	c	d	e	G
	[mm]					[kg/m]
ZPM/JK-00	75	14	18	41	49	17,8

Techniczne warunki wykonania

Technical conditions of manufacture / Technische Anfertigungsbedingungen

Wymiary i tolerancje wykonania według rysunku ZPM/JK-00.
Warunki dostawy według normy PN-H/-93010.

*Dimensions and tolerances of manufacture according to drawing ZPM/JK-00.
Delivery conditions according to PN-H/-93010 standards.*

*Abmessungen und Anfertigungstoleranzen nach Zeichnung von ZPM/JK-00.
Lieferungsbedingungen nach der Norm PN-H/-93010.*

Gatunki stali

Steel grades / Stahlsorten

Norma Standard Norm	Gatunki stali Steel grades Stahlsorten
PN-EN 10025-2:2004	S355JR, S355J0, S355J2

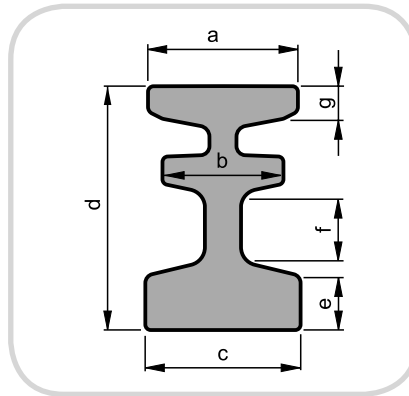
Na życzenie Klienta możliwość wykonania w innych gatunkach stali.

At the Customer's request, it is possible to manufacture them in other steel grades.

Auf Kundenwunsch ist die Anfertigung in anderen Stahlsorten möglich.

Profil dylatacyjny ZPM/JK-01 (środkowy)

Expansion section ZPM/JK-01 (middle) / Dilatationsprofil ZPM/JK-01 (mittig)



Oznaczenie Identification Bezeichnung	Wymiary Dimensions / Abmessungen							Masa Mass Masse
	a	b	c	d	e	f	g	G
	[mm]							[kg/m]
ZPM/JK-01	83	67	86	135	30	38	18	54,7

Techniczne warunki wykonania

Technical conditions of manufacture / Technische Anfertigungsbedingungen

Wymiary i tolerancje wykonania według rysunku ZPM/JK-01.
Warunki dostawy według normy PN-H/-93010.

*Dimensions and tolerances of manufacture according to drawing ZPM/JK-01.
Delivery conditions according to PN-H/-93010 standard.*

*Abmessungen and Anfertigungstoleranzen nach Zeichnung von ZPM/JK-01.
Lieferungsbedingungen nach der Norm PN-H/-93010.*

Gatunki stali

Steel grades / Stahlsorten

Norma Standard Norm	Gatunki stali Steel grades Stahlsorten
PN-EN 10025-2:2004	S355JR, S355J0, S355J2.

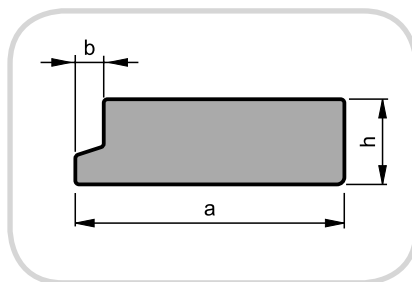
Na życzenie Klienta możliwość wykonania w innych gatunkach stali.

At the Customer's request, it is possible to manufacture them in other steel grades.

Auf Kundenwunsch ist die Anfertigung in anderen Stahlsorten möglich.

Belka SK 2785

SK 2785 bar / Spezialprofil SK 2785



Oznaczenie Identification Bezeichnung	Wymiary Dimensions / Abmessungen			Masa Mass Masse
	a	b	h	G
	[mm]			[kg/m]
SK 2785	180	19	57	75,23

Techniczne warunki wykonania

Technical conditions of manufacture / Technische Anfertigungsbedingungen

Wymiary i tolerancje wykonania według rysunku HUTY POKÓJ S.A. HP-27/85.
Warunki dostawy według normy EN 10025.

*Dimensions and tolerances of manufacture according to the drawing
by HUTA POKÓJ S.A. HP-27/85.*

Delivery conditions according to EN 10025 standard.

*Abmessungen und Anfertigungstoleranzen nach Zeichnung von HUTA POKÓJ S.A.
HP-27/85.*

Lieferungsbedingungen nach der Norm EN 10025.

Gatunki stali

Steel grades / Stahlsorten

Norma Standard Norm	Gatunki stali Steel grades Stahlsorten
PN-EN 10025-2:2004	S235JR, S355J2.

Na życzenie Klienta możliwość wykonania w innych gatunkach stali.

At the Customer's request, it is possible to manufacture them in other steel grades.

Auf Kundenwunsch ist die Anfertigung in anderen Stahlsorten möglich.

INNE KSZTAŁTOWNIKI SPECJALNE

OTHER SPECIAL SECTIONS / ANDERE SPEZIALPROFILE

Wykonujemy również kształtowniki walcowane na gorąco według indywidualnego projektu Klienta.

Poniżej przykładowe realizacje.

We also manufacture hot-rolled sections according to an individual Customer's project.

Examples of executed projects below.

Wir stellen auch warmgewalzte Profile nach den Kundenzeichnungen her.

Beispielhafte Profile:

